

In questa sezione: [Poliolefine](#) • [PVC](#) • [PS ABS SAN](#) • [EPS](#) • [PET](#) • [Poliammidi](#) • [Tecnopolimeri](#) • [G](#)
• [Bioplastiche](#) • [Altre specialità](#) • [Prezzi](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

K2019:
una
finestra
sul
mondo
Moretto

Come in un grande palcoscenico, Moretto esporrà i più innovativi sistemi e prodotti per lo stampaggio ad iniezione, il soffiaggio e l'estrusione. Due gli stand nel padiglione 11, uno dei quali dedicato all'estrusione con i prodotti a marchio Contrex, brand del gruppo specializzato nelle automazioni e sistemi di controllo per l'estrusione di film in bolla.

3 settembre 2019 17:39

Una nuova edizione della fiera K è alle porte, appuntamento imperdibile per gli attori dell'industria plastica, quest'anno tutti coinvolti nell'obiettivo comune di proporre nuove soluzioni per un settore oggi più che mai al centro delle polemiche relative all'impatto ambientale ed alle politiche di riciclo. Moretto, azienda leader nella fornitura di automazioni e attrezzature ausiliarie per l'industria plastica, si presenta a questo appuntamento internazionale come "partner di soluzioni", capace di ascoltare i bisogni del cliente e rispondere efficacemente con prodotti dedicati e customizzati.

Partendo dal cliente e dalle sue esigenze specifiche, Moretto fornisce ai visitatori di K2019 un panorama di soluzioni e sistemi unici, costituito da tecnologie a risparmio energetico e dispositivi di controllo e gestione 4.0, strumenti essenziali per una produzione efficiente e sostenibile. Un approccio necessario per "vincere la sfida" in un mercato composto da clienti con esigenze di performance complesse e diversificate in base al settore di applicazione e al processo produttivo.



EFFICIENZA ENERGETICA ANCHE SU PICCOLI LOTTI. A K 2019 l'azienda veneta presenta la serie di deumidificatori X COMB (foto a sinistra), ampliata nella gamma per coprire maggiori esigenze produttive. Questi mini dryer sono una vera e propria combinazione di tecnologie brevettate: totalmente elettrici (non usano aria compressa), sono dotati di potenti turbo-compressori, della

[ausiliarie](#)
[K2019](#)
[Moretto](#)

Condi
questo
articolo
su



tecnologia a zeolite, dell'equalizzatore di Dew Point e dell'esclusiva tramoggia OTX.

Particolarmente indicati per la deumidificazione di materiali tecnici altamente igroscopici utilizzati in settori esigenti come il medicale, l'ottico e l'automotive, i dryer X COMB sono i migliori alleati in termini di efficienza e risparmio energetico.

La serie ON, con modelli compatti e robusti, è adatta all'installazione direttamente sulla bocca della macchina trasformatrice, garantendo

qualità costante durante il processo produttivo. La serie SIDE prevede modelli più grandi sino ai 24 kg/h, con l'installazione a fianco macchina, per soddisfare produzioni più importanti o in batteria su carrello per la massima flessibilità produttiva.

Come per tutti i deumidificatori Moretto, anche sulla serie X COMB viene installato il dispositivo Moisture Meter, esclusiva soluzione Moretto per la precisa misurazione in linea dell'umidità residua del granulo. L'apparecchio analizza e rileva l'esatto contenuto di umidità residua sino a 15 parti per milione. Con Moisture Meter il cliente certifica che il materiale è perfettamente deumidificato, prova di una produzione di qualità, in linea con le caratteristiche tecniche, estetiche e funzionali richieste. Inoltre, riuscire a misurare e monitorare in-line il livello esatto di umidità residua del polimero consente di "ottimizzare" i processi utilizzando solamente l'energia strettamente necessaria, evitando scarti di produzione, riducendo importanti costi operativi e l'impatto ambientale.

PACKAGING E PET.

Un'attenzione particolare è rivolta quest'anno alla deumidificazione del granulo PET, fase delicata soprattutto per le grandi produzioni, tipiche dei settori del packaging rigido e del beverage. In una zona dedicata dello stand, Moretto presenta un sistema di deumidificazione composto da un dryer della serie XD 800X abbinato alla tramoggia OTX e a



Moisture Meter Manager (foto a destra). Una soluzione in grado di garantire risultati certificabili, un primato assoluto in termini di efficienza energetica per qualsiasi tipo di materiale e, insieme, un sistema completamente automatico del processo di deumidificazione.

Con Moisture Meter Manager il processo di deumidificazione passa da una logica "adaptive"(auto-adattiva) ad una logica "responsive" all'avanguardia, come previsto dal progetto 4.0 di fabbrica intelligente. Ancora una volta, per Moretto, una soluzione unica nel mercato della deumidificazione di polimeri

tecnici. Una soluzione che nasce dallo studio dei fenomeni fisici a cui i diversi polimeri vengono sottoposti durante il processo di deumidificazione e si sviluppa sulla base di anni di esperienza e risultati oggettivi di prove pratiche.



L'innovativo sistema a turbocompressori del dryer della serie XD 800X, insieme alle tramogge OTX, regala straordinari livelli di efficienza energetica. Inoltre, i dryer XD 800X non impiegano né acqua di raffreddamento né aria compressa, costituendo questo un altro vantaggio nel trattamento del PET e assicurando l'ennesimo risparmio energetico rispetto ai dryer convenzionali.

L'utilizzo dell'esclusiva tramoggia OTX consente un flusso omogeneo del materiale all'interno della tramoggia durante il processo, garantendo una

deumidificazione efficace e controllata ed una efficienza energetica nell'ordine del +66%, riducendo altresì i tempi di trattamento del materiale. Nel trattamento del PET nel settore Beverage, uno degli aspetti a cui i clienti Moretto sono maggiormente "affezionati" è la costanza di trattamento di OTX che assicura un processo stabile e un miglioramento dei tempi ciclo della macchina, nell'ordine del mezzo secondo. Ciò equivale a produrre fino a 17 milioni di preforme in più all'anno.

Moisture Meter Manager integra il dryer in un sistema "responsive": misura l'umidità iniziale del granulo e sulla base di questa, conoscendo il preciso comportamento di ogni materiale, provvede ad eseguire il ciclo di deumidificazione adeguato per ottenere il risultato richiesto dal cliente in termini di umidità finale, che è poi monitorata in uscita dalla tramoggia. In questo modo, si massimizza le performance di processo ottenendo incredibili risultati in termini di risparmio energetico. Oltre ad essere intelligenti e performanti, sono macchine con controlli assolutamente user friendly con touch screen intuitivo ad oggetti e service friendly, con una concezione volta ad assicurare una manutenzione agevolata, evitando inefficienze del sistema nel tempo.

ALIMENTAZIONE E TRASPORTO PER MICRO STAMPAGGIO. A

Düsseldorf, Moretto propone anche una serie di soluzioni dedicate alla "micro" alimentazione per il trasporto e l'alimentazione di piccole quantità di materiali tecnici.



Alimentatori molto

compatti, ideali per essere installati su macchine stand alone, su sistemi di deumidificazione e di dosaggio o direttamente sulla bocca della macchina trasformatrice. Questi sistemi di alimentazione, come il resto della gamma Moretto, includono modelli espressamente indicati per l'utilizzo in camera bianca.

Per gestire automaticamente e sovrintendere l'intero processo di trasporto di piccole o grandi quantità di materiale plastico, One Wire 3 garantisce la maggiore efficienza di trasporto, grazie alla sua logica avanzata FIFO.

Controlla anche i dispositivi che, con le loro esclusive tecnologie, contribuiscono ad ottimizzare il processo di trasporto e alimentazione dei granuli. In particolare la centra lina Dolphin, che alimenta e smista in modo automatico tutti i materiali verso tutte le macchine evitando qualsiasi rischio di contaminazione ed errore umano.



Kruise Kontrol è un brevetto esclusivo Moretto, che l'European Patent Office (EPO) ha riconosciuto "l'unico sistema automatico e intelligente esistente al mondo e capace di definire le migliori condizioni di trasporto di ogni materiale plastico". L'unicità di questo sistema risiede nella sua

capacità di gestire la velocità del materiale durante le fasi di trasporto, eliminandone i picchi e la conseguente formazione di capelli d'angelo e usura delle tubazioni e adattare in modo responsive le condizioni di trasporto, a differenza dei vari sistemi ad inverter che agiscono semplicemente sulla velocità dell'aria, ma senza tenere in considerazione le numerose variabili che caratterizzano ogni materiale (KK ne controlla più di 15) e che costituiscono elementi di forte differenziazione nel loro comportamento in tubazione.

DOSAGGIO GRAVIMETRICO A BATCH. I dosatori della serie DGM Gravix rappresentano ormai uno standard per chi ricerca la massima precisione nel dosaggio gravimetrico a batch anche in condizioni di utilizzo estremo. Grazie al controllo dotato dell'esclusivo Vibration Immunity System ed al sistema a doppia palpebra, l'apparecchio dosa con precisione fino allo 0,01%



anche quando installato su una macchina soffiatrice, senza risentire dei movimenti e delle vibrazioni continui a cui viene sottoposto.

I dosatori DGM Gravix coprono esigenze di dosaggio di materiali in granulo, polvere e scaglia, con applicazioni dedicate, fino a 12 materiali e a 12.000 Kg/h. Applicazioni dedicate al micro dosaggio, come Rotopulse, rendono queste macchine estremamente flessibili nel loro impiego in reparto. Sistemi dedicati al mondo del beverage per il dosaggio di PET vergine, R-PET e flakes garantiscono miscele omogenee e altissima precisione nell'ordine dello 0,1% anche per produzioni orarie molto elevate.

SISTEMA A PERDITA DI PESO. DPK è un dosatore di precisione compatto a perdita di peso, adatto per il dosaggio di piccole quantità di masterbatch o additivi. La tecnologia delle celle di carico e l'algoritmo di controllo, fanno sì che raggiunga precisioni di dosaggio fino al $\pm 0,03\%$.

Il masterbatch o additivo da dosare è contenuto in una tramoggia costruita in un specifico materiale acrilico antiurto trasparente, esente da cariche elettrostatiche, che ne rende immediatamente visibile il



materiale contenuto ed il livello di carico ed evita la fermata di materiale sulle pareti della tramoggia. La tramoggia è facilmente removibile senza l'utilizzo di utensili e, insieme al sistema intelligente di stoccaggio

e riconoscimento dei masterbatch a fianco macchina, rende il cambio ricetta ancora più immediato.

Per il microdosaggio, Moretto propone anche DPM, un microdosatore di precisione disponibile nelle versioni monocomponente e fino a 4 tramogge. Il dosaggio pulsato è immune alle vibrazioni e non necessita di mixer grazie al dosaggio in contemporanea dei componenti. Le tramogge sono amovibili. Di costruzione compatta, può essere impiegato anche per il recupero di rimacinato.

TECNOLOGIE 4.0 PER IL CONTROLLO DEI PROCESSI. Per la supervisione e controllo negli impianti di trasformazione delle materie plastiche, Moretto ha elaborato l'avanzato sistema di supervisione Mowis 3, un software modulare capace di adattarsi alle necessità e agli obiettivi qualitativi, produttivi e gestionali di ogni cliente, consentendo la connettività tra macchine, processi, reparti, impianti e stabilimenti.

Si tratta di un software Scada proprietario, interamente sviluppato e progettato "in House", ultima evoluzione dell'avanzato sistema supervisione di Moretto, strumento essenziale per una produzione efficiente e sicura, anche di tipo "lights out". Attraverso Mowis 3 - in grado di connettere fino a 1.100 client - l'operatore sorveglia lo stato di ogni macchina e di ogni operazione del sistema: registra anomalie e crea uno storico, imposta e/o modifica i parametri di processo, memorizza le modifiche ai parametri dell'impianto, programma i tempi di lavoro, gestisce i consumi di materiale e i lotti di produzione, crea report di processo in tempo reale e statistiche di funzionamento e efficienza. Connesso al "service", fornisce informazioni sullo stato delle macchine e ne identifica le esigenze di manutenzione. Sono disponibili moduli personalizzati che consentono una totale "tracciabilità 4.0" del processo: il modulo Lotto batch, per esempio, consente di tracciare i lotti di materiale attraverso l'intero processo produttivo, dall'approvvigionamento alla loro trasformazione, mentre Sil-Control evita errori umani nel caricamento dei materiali nei silos di destinazione. Il modulo Item-Go, in base all'articolo da produrre, definisce ed imposta i parametri per ogni macchina, dal silo alla macchina trasformatrice in maniera automatica, mentre Mould Control riconosce automaticamente lo stampo e definisce automaticamente i parametri di processo. Questi ed altri sono i moduli custom, divenuti oramai capisaldi nei sistemi di supervisione installati da Moretto presso gli stabilimenti dei clienti che ne apprezzano l'efficienza, l'affidabilità e la semplicità di gestione.

Inoltre, Mowis 3 è controllabile da remoto e comunica con i sistemi di gestione aziendali (ERP), di produzione (MES) e di gestione dei dati del cliente attraverso protocollo universale OPC UA.

REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA E

REFRIGERAZIONE. Moretto offre una gamma completa di sistemi di

termoregolazione e refrigerazione per soddisfare qualsiasi esigenza produttiva, dalla singola utenza a fianco macchina, sino ad impianti centralizzati open modulari sviluppati ad hoc con una attenzione maniacale verso la totale efficienza energetica.



La grande quantità di energia necessaria ai processi di refrigerazione

nell'industria di trasformazione delle materie plastiche, richiede sistemi estremamente efficienti e flessibili. La serie di refrigeratori modulari X Cooler nasce appositamente con queste prerogative. La scalabilità della potenza frigorifera permette di erogare la potenza frigorifera in funzione delle reali necessità con una conseguente drastica riduzione dei consumi energetici realizzando un'evidente riduzione dei costi operativi. Lo sviluppo di X Cooler e delle serie minori delle macchine da reparto, ha visto una cura maniacale dei dettagli costruttivi, che hanno portato, in alcuni casi, a non accontentarsi di ciò che esiste e alla realizzazione di componenti dedicati per ottenere i massimi risultati in termini di performance.

I termoregolatori della serie TE-KO, assicurano efficienza e precisione assoluta nel controllo automatico della temperatura sia negli stampi delle presse a iniezione, sia nei cilindri e rulli degli estrusori. Affidabilità, velocità di regolazione della temperatura, riduzione dei consumi e facilità di utilizzo sono i maggiori primati di queste macchine. Disponibili nelle versioni ad acqua, pressurizzati e ad olio con temperature fino a 300°C in base alle necessità produttive del cliente.

BE TOMORROW. È l'impegno di Moretto per il pianeta di oggi e di domani. In Fiera, totem interattivi e video wall animeranno lo spazio Moretto con contenuti volti ad illustrare tecnologie e soluzioni dedicate ad ogni settore applicativo, assieme alle diverse iniziative intraprese dall'azienda tra le quali eccelle il progetto di attività ecosostenibili "Be Tomorrow" focalizzato su: economia circolare e sviluppo di nuove tecnologie a risparmio energetico, riciclo, bio-polimeri ecc.

Grande attenzione sarà rivolta all'economia circolare, tema centrale di K2019. Moretto partecipa, in collaborazione con un noto OEM, ad un'unità dimostrativa dedicata alla produzione di tazze da caffè realizzate con biopolimeri: un prodotto 100% bio, lavabile e riutilizzabile sino a 500 volte. Inoltre, il primo giorno di manifestazione allo stand Moretto si terrà lo Special HAPPY PET!, dove verranno presentate le soluzioni d'impianto e di prodotto dedicate al PET a cui sono invitati tutti i produttori di packaging in PET per un aperitivo dalle ore 11.00 alle ore 13.00.

Moretto
Hall 11, Stand H57
www.moretto.com

Moretto - Contrex
Hall 11, Stand E65
www.contrex.it

Con il contributo di:
Moretto SpA
Via Padovane, 5
35010 Massanzago (PD) - Italia
Tel. +39 049 9396711
Fax +39 049 9396710
www.moretto.com

LEGGI ANCHE

[Nuova sede per Wittmann in India](#)

[TRIA nomina presidente della filiale USA](#)

[Nomina nelle vendite in Nord America di Piovan](#)

[Innovazione nell'avvolgimento di tubi PE e PEX](#)

[Piovan, tengono i margini nel primo trimestre](#)

[Novità nel team vendite di Syncro Group](#)

BLOG



[Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?](#)

di: silvia ricci



[Lego abbandona l'rPET? Meglio così...](#)

di: Carlo Latorre



[Plast 2023: fu vera gloria?](#)

di: Carlo Latorre



Ebbene si...
Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

[Finanza e mercati](#)
[- Economia -](#)
[Uomini e Aziende - Leggi e norme -](#)
[Lavoro](#)
[Tecnologie](#)
[- Industria 4.0 -](#)
[Stampaggio -](#)
[Estrusione -](#)
[Soffiaggio -](#)
[Termoformatura](#)
[- Stampi e filiere -](#)
[Stampa 3D - Altre tecnologie -](#)
[Trasporti](#)
[Logistica](#)
[Materie prime](#)
[- Poliolefine -](#)
[PVC - PS ABS](#)
[SAN - EPS -](#)
[PET -](#)
[Poliammidi -](#)
[Tecnopolimeri -](#)
[Gomme -](#)
[Compositi -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Altre specialità](#)
[- Prezzi](#)
[Ambiente](#)
[- Riciclo -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Legislazione](#)
[Ricerca e formazione](#)
[- Ricerca e formazione](#)
[Appuntamenti](#)
[- Appuntamenti](#)
[VIDEO](#)
[- Interviste](#)

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica

registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

© 2024 Cronoart Srl |
E' vietata la
riproduzione di articoli,
notizie e immagini
pubblicati su Polimerica
senza espressa
autorizzazione scritta
dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilit 
per eventuali errori
contenuti negli articoli
n  per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)