

Elettriche per medicale e LSR

Fanuc porta al K2019 quattro diversi allestimenti delle presse ad azionamento elettrico Roboshot e un sistema per la finitura superficiale di componenti ottici.

13 settembre 2019 08:50



Presse elettriche saranno esposte quest'anno al K2019 dalla giapponese Fanuc, a cominciare dalla versione Medical Package della Roboshot α -S150iA sviluppata in modo specifico per applicazioni medicali e farmaceutiche, presentata in anteprima a Düsseldorf in un allestimento per la produzione di tappi con ago in polipropilene su stampo a 32 cavità.

Con forza di chiusura di 150 tonnellate, la macchina è certificata per l'utilizzo in camera bianca ISO 7, grazie alla presenza di colonne senza bussole di supporto, guide lineari rivestite in cromo, piani rivestiti in nickel, lubrificanti idonei e un carter in acciaio inossidabile spazzolato non verniciato. Come le versioni standard, anche la versione medica è provvista di funzioni avanzate, quali recupero di energia, controllo della coppia di plastificazione (PMC - Precise Metering Control 2 e 3), monitoraggio del riflusso e protezione AI dello stampo.

Tra le novità si segnala anche una versione della pressa elettrica Roboshot α -S50iA (50 ton di forza di chiusura) per stampaggio di silicone liquido (LSR), equipaggiata con un robot LR Mate 200iD/7, che preleva quattro guarnizioni per connettori elettrici LSR rettangolari (lunghezza circa 8 mm) dallo stampo a quattro cavità e li deposita su un nastro trasportatore. Il cuore del sistema è l'unità vite/cilindro per LSR D18mm progettata dalla casa giapponese.

Salendo di tonnellaggio, Fanuc presenterà la macchina più grande della serie, Roboshot α -S450iA (450 ton) equipaggiata con un nuovo gruppo di iniezione maggiorato, dedicato a volumi di iniezione elevati; per mostrarne le caratteristiche, in Fiera la pressa stamperà carter di tosaerba in polipropilene (330 x 570 mm) con tempo ciclo inferiore al minuto. Le altre caratteristiche di questa versione sono un passaggio colonne di 920x920 mm, corsa di apertura

pari a 900 mm, dimensioni piani di 1300x1300 mm e altezza stampo fino a 1000 mm.



Completano il programma espositivo un'isola per stampaggio multicomponente con una tavola rotante, basata su una pressa α -S150iA dotata di un secondo gruppo di iniezione verticale (foto a sinistra) e una demo live del sistema Robonano, messo a punto per la finitura superficiale di componenti ottici di alta qualità, grazie ad un'elevata precisione di posizionamento con una risoluzione del comando di programmazione di 0,1 nanometri.

Infine, in una postazione all'interno dello stand sarà possibile vedere in azione la nuova interfaccia Euromap 77 OPC UA abbinata con il sistema MES TIG "Authentig", con la quale si può monitorare in tempo reale ogni singola presse in reparto e lo stato degli ordini di tutte le macchine e delle celle robotizzate.

© Polimerica - Riproduzione riservata