

Partnership nei film alta barriera riciclabili

SAES Coated Films e Sacchital Group hanno presentato a Cibus Tec uno sviluppo congiunto per offrire sul mercato packaging più sostenibili.

23 ottobre 2019 08:05

Una partnership per sviluppare imballaggi innovativi, ad alta barriera e - allo stesso tempo - riciclabili o compostabili, è stata avviata da SAES Coated Films, azienda specializzata in tecnologie di coating funzionali e Sacchital Group, società milanese attiva nella produzione di packaging flessibili in carta, alluminio e materiali plastici.



Le due aziende - si legge in una nota - hanno unito le proprie competenze nei materiali, tecnologie e analisi scientifica per dar vita ad una collaborazione verticale e rispondere più rapidamente alle esigenze del mercato con un modello di business aperto.

Alla base del progetto c'è la nuova tecnologia di rivestimento Coathink messa a punto da SAES Coated Films, che prevede la deposizione di un prodotto a base acqua che funzionalizza con proprietà di alta barriera le superfici degli imballaggi, combinata con i nuovi packaging multistrato ad alta barriera di Sacchital Group, progettati per essere riciclati o compostati, su base carta, plastica monomateriale o biopolimeri e dunque in linea con i principi fondamentali dell'economia circolare.

"Questa partnership nasce dalla messa a fattor comune di competenze forti nel gas management, maturate da SAES in 70 anni di storia, con le tecnologie di converting di Sacchital per realizzare packaging sostenibili finora mai visti sul mercato, e che possono davvero fare la differenza", afferma Stefano Tominetti, Amministratore Delegato di SAES Coated Films.

SAES Coated Films, azienda del Gruppo SAES, formula, produce e deposita coating ad alta barriera o attivi su film a base plastica o bioplastica, per applicazioni nel settore alimentare, personal care e industriale. Grazie all'utilizzo di coating funzionali a base acqua, l'azienda si propone come partner per la eco-progettazione di imballaggi ad alta barriera che rispondano ai requisiti di riciclabilità o compostabilità.

Sacchital opera invece nella produzione di materiale stampato per il packaging alimentare, per il settore farmaceutico e per quello della cosmesi. La società opera a livello globale, rivolgendosi per il 50% ai mercati stranieri.

© Polimerica - Riproduzione riservata