

Tubetti multistrato in HDPE

Sviluppati dalla multinazionale indiana Essel Propack possono essere riciclati con la plastica una volta utilizzati.

3 dicembre 2019 08:43



Il produttore indiano di imballaggi Essel Propack ha introdotto in catalogo due nuovi tubetti destinati a dentifricio, prodotti per la cura della persona e farmaci realizzati con una struttura multistrato in polietilene ad alta densità (HDPE), con proprietà barriera ma riciclabili, come certificato dall'associazione statunitense APR (Association of Plastic Recyclers).

I due tubetti hanno capacità differente, rispettivamente di 250 ml (Platina) e 300 ml (Green Maple Leaf), e al termine della loro vita utile possono essere conferiti nel circuito del recupero e riciclo del polietilene, non contenendo materiali incompatibili. Nel caso di Platina, la resina barriera è inferiore al 5% e non influisce quindi sulla riciclabilità del tubetto; Green Maple Leaf possiede una barriera all'ossigeno mediante coating compatibile con il riciclo meccanico.

Tra le iniziative volte a ridurre l'impatto ambientale dei packaging lanciate dal gruppo indiano, c'è anche Etain, un tubetto laminato contenente fino al 25% di materiale riciclato.

Essel Propack è una multinazionale con sede a Mumbai che occupa oltre 3.100 addetti in 25 diversi paesi. Il gruppo è specializzato nella produzione di tubetti laminati, prodotti in una ventina di impianti per una capacità superiore a 7 miliardi di pezzi.