

Coestrusione di foglia rPET

Union ha realizzato per un'azienda europea una linea di estrusione per foglia in PET da riciclo con capacità fino a 1.700 kg/h.

27 gennaio 2020 08:10

Union Officine Meccaniche ha collaudato presso lo stabilimento di San Vittore Olona (MI) una nuova linea di co-estrusione di foglia PET destinata ad un cliente europeo, ottimizzata per essere alimentata con il 100% di scaglia post-consumo.



L'impianto si basa su un estrusore bivate ZP 112 / 52 D a 4 degasaggi affiancato da un estrusore monovite TR 90 / 44 D in co-estrusione, al fine di produrre una foglia stratificata tipo A-B-A destinata alla termoformatura di contenitori alimentari. La foglia, con larghezza utile di 1.600 mm e spessore variabile da 130 a 1.800 μ , viene prodotta con una capacità oraria fino a 1.700 kg/h.

L'impiego di PET riciclato - afferma il costruttore milanese - non pregiudica la qualità della foglia estrusa "paragonabile per trasparenza e brillantezza a quella realizzata con materiale vergine".

© Polimerica - Riproduzione riservata