

Arburg stampa mascherine a Lossburg

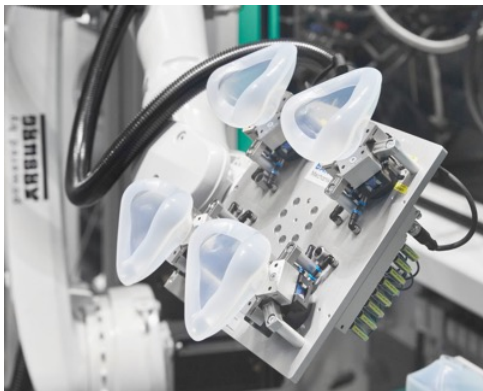
In sole cinque settimane è stata allestita nella sede della società un'isola con due presse elettriche per stampare mascherine in LSR e PP riutilizzabili.

14 maggio 2020 08:40

Dopo aver avviato nelle scorse settimane la produzione di occhiali protettivi, il costruttore tedesco di presse ad iniezione Arburg ha messo in marcia nei giorni scorsi anche un'isola per lo stampaggio di mascherine protettive riutilizzabili, destinate ai propri dipendenti e al personale sanitario, in prospettiva anche alla popolazione locale. La capacità a regime, infatti, raggiunge i 15.000 pezzi la settimana, 3.500 al giorno.



La mascherina viene stampata con due diversi materiali: il corpo è in silicone liquido (LSR) bicompatibile Elastosil LR 5040 fornito da Wacker, morbido e confortevole per il viso, mentre il supporto in cui si agganciano gli elastici e accoglie il filtro è in polipropilene (Borealis). Al centro del dispositivo è presente un alloggiamento per gli elementi filtranti in tessuto non tessuto.



Allestita nel nuovo Arburg Training Center di Lossburg, nella Foresta Nera, l'isola consta di due presse ad iniezione ad azionamento elettrico: il componente LSR viene stampato con una macchina Allrounder 570 A con 200 tonnellate di forza di chiusura, dotata di stampo a 4 cavità (Polar-Form) e unità di dosaggio silicone (Elmet), mentre la produzione dello scudo in PP è affidata ad una Allrounder 470 E Golden Electric da 100 ton e stampo a due cavità (Foboha).

L'automazione prevede due robot: uno a sei assi fornito da Kuka, l'altro lineare serie Multilift Select. L'assemblaggio dei due componenti avviene manualmente a fine linea.

Il design della maschera e il progetto degli stampi sono stati eseguiti con il software Sigmasoft di Sigma Engineering, mentre i prototipi funzionali sono stati realizzati con il processo di manifattura additiva Freeformer di Arburg. Al progetto hanno collaborato anche Ewikon (canali freddi), Männer (hot runner), Barth Mechanik (gripper) e Packmat (confezionamento).

Dall'ideazione all'avvio della produzione sono state sufficienti cinque settimane, compreso il tempo di realizzazione degli stampi.

© Polimerica - Riproduzione riservata