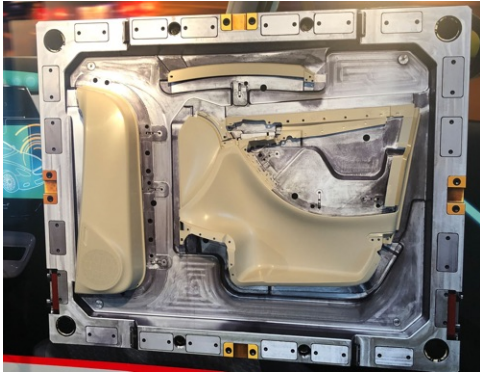


FLEXflow si EVOLVE

HRSflow introduce un aggiornamento della tecnologia per sistemi ad otturazione elettrica servo controllata, più facile da implementare.

27 maggio 2020 08:42



HRSflow, divisione di INglass, ha presentato FLEXflow Evo, evoluzione della tecnologia per i sistemi ad otturazione elettrica servo controllata utilizzati nello stampaggio ad iniezione sequenziale.

Grazie ad attuatori fissati direttamente sul braccio, il sistema è ora pronto all'uso, per una rapida e sicura installazione nello stampo, afferma il costruttore veneto. Il software, anch'esso aggiornato, semplifica il lavoro dell'operatore e può essere facilmente aggiornato su tutte le attuali unità di controllo. La nuova centralina è anche più reattiva grazie all'ottimizzazione del trasferimento dati.

La nuova serie FLEXflow Evo è completata dal sistema ad otturazione FLEXflow Evo One, anch'esso servo controllato. Invece del consueto sistema di controllo, un modulo guida molto semplice, associato ad ogni ugello, controlla il flusso del materiale fuso per produrre parti stampate replicabili e di elevata qualità.

Secondo HRSflow, uno degli ambiti applicativi più promettenti per la tecnologia FLEXflow Evo riguarda gli stampi family, utilizzati per la produzione simultanea di diversi componenti in un'unica stampata, che potrebbero beneficiare di risparmi nei costi rispetto alla produzione separata dei singoli componenti. Inoltre, FLEXflow Evo permette lo stampaggio, nello stesso stampo, di componenti con significative differenze di geometria e peso.



Altrettanto promettente è il retrostampaggio di film capacitivi, che consente, ad esempio, l'integrazione di elementi funzionali a basso spessore - quali luci, sensori o interruttori touch - offrendo una maggiore flessibilità di design, soprattutto negli interni auto e nelle superfici goffrate o lucide di classe A.