

## Multistrato barriera compostabile

Nurel e SP Group hanno presentato un nuovo film per alimenti con barriera all'ossigeno, trasparente e facile da lavorare.

2 marzo 2021 11:42



Nurel, produttore

spagnolo di compound e biopolimeri (gruppo Samca), ha annunciato di aver messo a punto, in collaborazione con SP Group una nuova struttura multistrato per imballaggi flessibili compostabili, dotata di alta barriera all'ossigeno, sigillabilità e trasparenza.

Secondo l'azienda spagnola, questa struttura consente di conservare non solo alimenti a vita breve come pane o prodotti ortofrutticoli, ma anche prodotti più complessi come il salmone, le spezie ed è in fase di test per il confezionamento di barrette energetiche, noci e sale.

Essendo interamente compostabile, a fine vita l'intero packaging può quindi essere conferito nella raccolta dell'umido, per essere riciclato negli impianti di compostaggio industriale; è stato infatti certificato OK Compost secondo lo standard EN 13432.