

## In BASF nuova isola di stampaggio per test

Azionamento elettrico, robot e completa automazione del processo per condurre oltre 4mila prove l'anno anche su materiali difficili.

12 marzo 2021 11:05

Il gruppo tedesco BASF ha installato presso l'impianto pilota Injection Moulding & Extrusion di Ludwigshafen una nuova isola per stampaggio ad iniezione destinata a test e sviluppo applicativo, dotata di elevata automazione per condurre oltre 4mila prove di stampaggio e l'anno, anche su materiali complessi. Molti dei campioni, infatti, sono prodotti con resine termoplastiche additivate e variamente rinforzate, con punto di fusione che può raggiungere anche i 400°C e temperature nello stampo fino a 180°C.



Progettata da Sumitomo (SHI) Demag e H + S Automatisierung, la cella si basa su una pressa elettrica IntElect con forza di chiusura di 100 tonnellate, asservita da un robot lineare SDR 5-35S per la selezione e l'installazione degli inserti intercambiabili dello stampo (in totale 12) presenti in un magazzino posto all'interno della cella.

All'apertura dello stampo, lo stesso robot - provvisto di pinza multifunzionale - provvede ad estrarre delicatamente il provino (spesso da 0,8 mm a 4 mm) per consegnarlo ad un secondo robot, Yaskawa GP8 a sei assi, che provvede alla rimozione della materozza mediante punzonatura, al fine di garantire un taglio netto senza polvere.

Completano l'isola un'unità di termoregolazione HB-Therm e l'interfaccia per il controllo remoto della produzione (MES) utile per tracciare ogni sequenza dei test.