

Tubi, Bausano rinnova l'offerta

Estrusori e teste di estrusione per PVC e poliolefine riprogettate per garantire omogeneità del fuso, flessibilità, produttività e bassi consumi energetici.

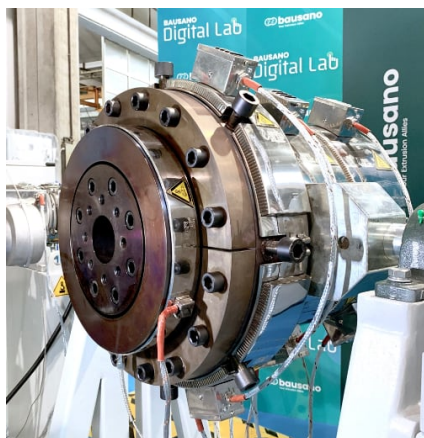
7 aprile 2021 08:45

Il costruttore piemontese di linee di estrusione Bausano ha rinnovato l'intera gamma di estrusori e filiere dedicati alla produzione di tubi in PVC morbido e rigido, trasparente, caricato o a pressione, nonché di tubi in polietilene e polipropilene.

L'obiettivo dell'intervento, spiega l'azienda, è soddisfare le sempre maggiori richieste dei produttori in termini di omogeneità del fuso, flessibilità di processo, massimizzazione dell'output e riduzione dei consumi energetici.



Per quanto concerne la parte calda, gli estrusori montano il sistema di riscaldamento dei cilindri mediante campo elettromagnetico, Smart Energy System, che offre un risparmio energetico fino al 35%. Il fine linea prevede nuovi componenti, tra cui banchi di raffreddamento e calibrazione in acciaio inossidabile, fondamentali per ottenere tubi a misura e con superficie di elevata qualità. Nello specifico, la vasca per PVC consente un rapido e preciso posizionamento durante la lavorazione, grazie alla regolazione dei 3 assi e al movimento longitudinale motorizzato. Nel caso di tubi in poliolefina, i banchi sono progettati per calibrare e raffreddare un ampio intervallo di diametri, da 5 a 1600 mm. Inoltre, per entrambe le applicazioni, è disponibile la configurazione a due camere, con controllo della temperatura e del livello dell'acqua, in grado di creare condizioni di vuoto sulla base delle specifiche esigenze di lavoro.



L'aggiornamento delle linee ha interessato anche le teste di estrusione, di nuova generazione. Per la produzione di tubi in PVC, Bausano propone modelli a doppia uscita (fino a 110 mm) o a singola uscita (da 10 a 800 mm), in grado di raggiungere una produttività massima di 2.000 Kg/h.

Nell'estrusione di tubi in poliolefine (PO), invece, l'obiettivo è assicurare elevata produttività oraria con ridotti consumi energetici. Le teste si caratterizzano per il design compatto, per produzioni mono o multistrato: a spirale radiale - che assicura una migliore distribuzione del melt con ridotto accumulo di

pressione -, oppure a spirale elicoidale. Sistemi modulari che consentono di aumentare agevolmente il numero di strati, con l'aggiunta di specifici moduli. La combinazione delle due spirali, elicoidale e radiale, è possibile in funzione della struttura del tubo, dei materiali e delle dimensioni.

É inoltre disponibile il sistema interno di pipe cooling ad aria, che permette un raffreddamento più rapido dei tubi, migliorando così la qualità e diminuendo allo stesso tempo l'ingombro a terra dell'impianto.

“Il potenziamento delle nostre linee di estrusione per tubi in PVC, PE e PP nasce dalla volontà di soddisfare le esigenze dei produttori di assicurare forniture sempre conformi ai requisiti tecnici, senza scendere a compromessi in termini di efficienza e rendimento - afferma Clemente Bausano, Vice Presidente dell'azienda omonima -. Il design delle nuove teste di estrusione e gli accessori di fine linea sono il risultato della nostra capacità unica di coniugare consulenza di processo, competenze tecnologiche e passione per l'innovazione. Un percorso guidato dalle nostre persone, il cui obiettivo finale è semplificare le lavorazioni industriali dei clienti, all'insegna delle più elevate performance”.

© Polimerica - Riproduzione riservata