

In questa sezione: Poliolefine • PVC • PS ABS SAN • EPS • PET • Poliammidi • Tecnopolimeri • Gc specialità • Prezzi

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

Linea
Bandera ad
alta
produttività
destinazione
USA

L'ultimo
nato nel
Centro
Ricerche &
Sviluppo
THOE è un
impianto in
co-estrusione
da 3.000
Kg/h, con
larghezza
massima del
film in
bobina di
2000 mm.

1 maggio 2021 00:30



Bandera non nasconde l'orgoglio per l'ultima nata nel centro Centro Ricerche & Sviluppo THOE di Buste Arsizio, già sottoposta ai test preliminari prima della spedizione in Virginia (USA), dove sarà installata durante l'estate. Si tratta - afferma l'azienda - della linea di estrusione foglia PET più performante al mondo, con una produttività in co-estrusione che tocca l'ambizioso traguardo dei 3.000 kg/h, con larghezza massima del film in bobina di 2.000 mm.

L'ordine è giunto da uno storico cliente intenzionato a produrre film rigido in PET per imballaggio alimentare processando flakes di bottiglia e scarti di termoformatura, 100% riciclato. Le applicazioni riguarderanno la termoformatura e Form-Fill-Seal (FFS), con relativa laminazione di film poliolefinici barriera.

"Il progetto è partito nell'Agosto del 2020 ed è stato caratterizzato, fin dall'inizio, da un'accurata customizzazione e dall'adozione dei più elevati standard qualitativi", nota il costruttore varesino, che illustra la configurazione dell'impianto, a partire dai due estrusori bivate corotante HVTSE con tecnologia "dry-less" brevettata, in grado di ottenere la "No Objection Letter #119" di FDA sin dal 2009. Non manca il controllo automatico dello spessore con sistema robotizzato di regolazione del labbro flessibile testa, mentre il fine comprende una calandra orizzontale Alpha PET con cilindri a raffreddamento periferico ad alta efficienza cross-axis motorizzato, gestione bilanciata dei refili della foglia e uno speciale gruppo di accoppiamento PET-PE post-calandra; al termine è presente un avvolgitore automatico multi-bobina a torretta revolver di ultima generazione, capace di accogliere fino a 4 bobine multiple sullo stesso mandrino.

Per assicurare la produzione di foglia di PET "super-clean" e, quindi, la purificazione dei flakes post-confezionamento, la fornitura include, il sistema PURE, che negli ultimi anni ha mostrato di poter raggiungere risultati straordinari in termini di decontaminazione (No Objection Letter di FDA nr #203 e #231), qualità e costanza del prodotto.

finito, efficienza operativa abbinata ad un sensibile risparmio energetico, fino ad 30% rispetto alle soluzioni alternative presenti sul mercato.

Con il contributo di:

Costruzioni Meccaniche Luigi Bandera SpA

Corso Sempione, 120

21052 Busto Arsizio (VA) Italy

www.luigibandera.com

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Accordo per il riciclo enzimatico di rifiuti tessili](#)

[Altre due procedure d'infrazione su rifiuti e riciclo](#)

[Bando per l'economia circolare nel Lazio](#)

[Prosegue l'aumento dei costi nel flessibile](#)

[Fusione nel packaging per cosmesi](#)

[Silgan acquisisce Weener Plastics](#)

BLOG



[Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?](#)

di: silvia ricci



Lego abbandona l'rPET? Meglio così...

di: Carlo Latorre



Plast 2023: fu vera gloria?

di: Carlo Latorre



Ebbene sì... Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

[Finanza e
mercati](#) - [Economia](#) - [Uomini e
Aziende](#) - [Leggi
e norme](#) - [Lavoro](#) - [Tecnologie](#) - [Industria 4.0](#) - [Stampaggio](#) - [Estrusione](#) - [Soffiaggio](#) - [Termoformatura](#) - [Stampi e
filieri](#) - [Stampa
3D](#) - [Altre
tecnologie](#) - [Trasporti](#) - [Logistica](#) - [Materie prime](#) - [Poliolfine](#) - [PVC](#) - [PS ABS](#) - [SAN](#) - [EPS](#) - [PET](#) - [Poliammidi](#) - [Tecnopolimeri](#) - [Gomme](#) - [Compositi](#) - [Bioplastiche](#) - [Altre specialità](#) - [Prezzi](#) - [Ambiente](#) - [Riciclo](#) - [Bioplastiche](#) - [Legislazione](#)

Ricerca e
formazione
- Ricerca e
formazione
Appuntamenti
- Appuntamenti
VIDEO
- Interviste

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

© 2024 Cronoart Srl | E'
vietata la riproduzione
di articoli, notizie e
immagini pubblicati su
Polimerica senza
espressa autorizzazione
scritta dell'editore.
L'Editore non si assume
alcuna responsabilità
per eventuali errori
contenuti negli articoli
né per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)