

Più rapido il cambio colore nello stampaggio

Chem-Trend e Husky Injection Molding hanno collaborato al processo di pulizia stampo per velocizzare il cambio di produzione.

11 giugno 2021 08:44

Chem-Trend, produttore di distaccanti, purging compound e altri coadiuvanti chimici di processo, ha collaborato con il costruttore di presse e stampi Husky Injection Molding ad un sistema per il cambio colore, con l'obiettivo di rendere questo processo più veloce e ripetibile.

Dalla partnership è nata una nuova guida passo-passo per gli utilizzatori del controller Altanium di Husky (nella foto), che mostra come procedere in modo efficace al cambio colore, in modo particolare per stampi a canali caldi, utilizzando detergenti in granulo Ultra Purge sviluppati a questo scopo da Chem-Trend.



Le indicazioni riguardano parametri dell'unità di controllo stampi come volume di iniezione, rapporto di conversione e quantità di detergente da utilizzare. La funzione Purge-Booster rende il cambio colore ancora più rapido, mentre è possibile automatizzare ulteriormente il processo grazie all'ingresso digitale per il conteggio del numero di cicli sulla pressa, che segnala quando è stata usata la giusta quantità di Ultra Purge, prima di passare alla fase successiva. Inoltre, tutte le impostazioni per il processo di cambio colore di ogni stampo possono essere memorizzate in un file di configurazione, per poterle richiamare rapidamente con Altanium.

Nei test sul campo - spiega Graziano Pestarino, Global Account Manager per il settore termoplastico di Chem-Trend -, i conduttori di impianti che hanno seguito questo approccio hanno ottenuto una riduzione fino all'85% degli scarti e un incremento fino all'80% dell'efficienza nella pulizia dello stampo.