

Riciclato incapsulato mediante co-iniezione

Il processo è stato sviluppato da Engel e Top Grade Molds per lo stampaggio di secchi da 5 galloni anche per uso alimentare.

5 luglio 2021 09:38

Il costruttore austriaco Engel ha sviluppato, insieme allo stampista canadese Top Grade Molds, un processo di co-iniezione che consente di incapsulare uno strato di materiale riciclato (LDPE post-consumo) tra due strati di LDPE vergine nella produzione di secchi da 5 galloni stampati ad iniezione per il mercato nordamericano.

Ciò consente di utilizzare materiale rigenerato mantenendo un'elevata qualità estetica, anche nel punto di iniezione, dove - con i processi di stampaggio sandwich tradizionali - il materiale riciclato, più scuro, resta visibile.

