

Biffa conferma Amut per il riciclo

Un impianto di selezione e lavaggio di bottiglie HDPE per latte sarà installato nell'impianto di Washington, vicino Sunderland.

19 luglio 2021 08:37

Il riciclatore britannico Biffa ha ordinato al costruttore novarese Amut una nuova linea di riciclo bottiglie in HDPE per il latte, con capacità di 2.000 kg/h, parte del piano di espansione dell'impianto di Washington (Sunderland), nel Regno Unito, con l'obiettivo di riciclare 1,6 miliardi di bottiglie l'anno.

Si tratta - afferma l'azienda italiana - di un tipico esempio di integrazione del processo di selezione e lavaggio, in cui il cliente affida alla tecnologia Amut la balla all'ingresso dell'impianto, ottenendo alla fine una scaglia di elevata purezza.

Le due società avevano già collaborato in passato nella messa in marcia del centro di Seaham, uno dei più moderni e tecnicamente avanzati al mondo per il riciclo di PET, con una capacità pari a 1,3 miliardi di bottiglie ogni anno. In quella occasione, Amut aveva fornito una linea di selezione e lavaggio da 4.000 kg/h integrata con il "Mini-PRF".

"Biffa è impegnata a favorire l'economia circolare nel Regno Unito e l'aumento del riciclo delle plastiche costituisce una parte fondamentale della nostra strategia - commenta Martin Brass, Regional Engineering and Projects Manager di Biffa -. Entro il 2030 speriamo di quadruplicare la nostra capacità attuale di riciclaggio della plastica".

© Polimerica - Riproduzione riservata

