

Amut torna in Australia per il riciclo

Il gruppo novarese, attraverso la divisione Ecotech, fornirà chiavi in mano PRF (Plastic Recovery Facility) e due linee di lavaggio per PE post-consumo.

24 gennaio 2022 08:48

Il costruttore novarese di impianti di estrusione e riciclo Amut si è aggiudicato, attraverso la divisione Ecotech, un contratto per la progettazione e la fornitura chiavi in mano di impianti destinati al principale centro di recupero australiano di polietilene post-consumo da raccolta differenziata.



Il nuovo progetto di Pact Group e Cleanaway "Choir" nello stato di Victoria, una volta avviato - entro fine anno - sarà in grado di trattare fino a 24mila tonnellate annue di rifiuti, ottenendo un materiale rigenerato che verrà commercializzato come Circular Plastic Australia.

Amut fornirà il PRF (Plastic Recovery Facility) e due linee di lavaggio per polietilene post-consumo. L'impianto principale sarà alimentato da un flusso di bottiglie di plastica miste in diversi polimeri e colori, vasi, vaschette e plastiche non da imballaggio, materiali ferrosi e non ferrosi. Il materiale in uscita dal PRF sarà suddiviso in tre frazioni: contenitori HDPE di colore naturale, colorati e contenitori in polipropilene. In base alla tipologia, i contenitori saranno avviati a due linee di lavaggio automatizzate a ridotto consumo energetico, ognuna con produttività di 2.000 kg/h, progettate per garantire un'elevata purezza delle scaglie attraverso l'accurata rimozione dei contaminanti organici e inorganici e la separazione delle etichette PSA e della colla.

Un sistema di lavaggio a frizione a doppio stadio completa la fornitura.

Amut aveva già fornito due anni fa impianti per il più grande impianto di riciclo PET in Australia, sito ad Albury, dove sono in funzione una linea di selezione e lavaggio di bottiglie PET post-consumo, insieme con un rilevatore finale di polimeri e scaglie di colore ([leggi articolo](#)). Prima ancora, nell'ormai lontano 2000, il costruttore italiano aveva consegnato a Coca Cola Amatil il primo impianto al mondo per il riciclo di bottiglie in PET post-consumo, finalizzato alla produzione di rPET grado alimentare.

© Polimerica - Riproduzione riservata