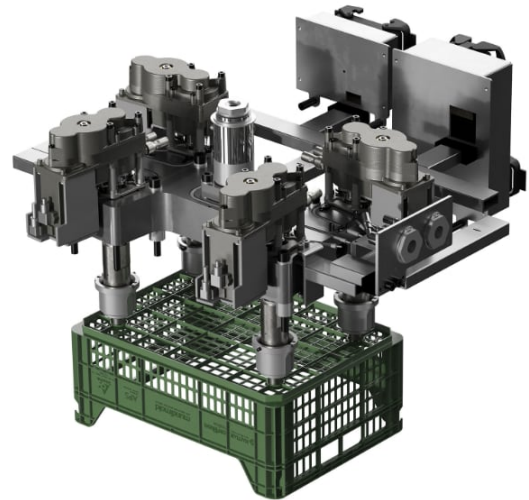


Canali caldi anche per i riciclati

Oerlikon HRSflow ha presentato due applicazioni con hot runner per stampare plastiche riciclate da post-consumo: una cassetta per ortofrutta e un bidoncino per rifiuti.

29 novembre 2022 08:50

La transizione verso l'economia circolare passa anche dalle tecnologie di stampaggio ad iniezione, che vengono progressivamente ottimizzate per lavorare materiali riciclati, non sempre di facile lavorabilità.



Oerlikon HRSflow, per esempio, ha sviluppato una linea di sistemi a canale caldo progettati proprio per processare plastiche provenienti da rifiuti post-consumo. Tra le prime applicazioni una cassetta per ortofrutta e un bidoncino per la raccolta dei rifiuti organici di origine domestica. Nel primo caso (video sotto), la cassetta (40x30x16 cm) pesa 457 grammi con uno spessore di 1,5 mm. Lo stampo progettato e costruito da Mundimold è ottimizzato per stampare un compound di polietilene e scaglie di alluminio proveniente dal riciclo di Tetra Pak, utilizzato dalla spagnola APS in combinazione con una pressa a due piani Haitian Jupiter II con forza di chiusura di 450 tonnellate, isola esposta al K2022 di Düsseldorf. Il sistema a otturazione servo-controllata FLEXflow con 4 iniettori contribuisce all'elevata ripetibilità del processo, afferma Oerlikon HRSflow, mentre l'ottima qualità del gate è assicurata dalla nuova bussola di raffreddamento TTC (in attesa di brevetto), che previene l'eventuale incollaggio dell'otturatore anche in presenza di tempi ciclo ridotti. Il basso consumo di energia del sistema FLEXflow contribuisce inoltre all'efficienza del processo.

Il secondo esempio riguarda il bidone della spazzatura ermetico per il compostaggio domestico Bokashi Organko Essential, dello spessore di 2,5 mm e un peso di 775 grammi, prodotto con plastiche riciclate da post-consumo. Anche in questo caso è stato adottato un sistema a canale caldo Oerlikon HRSflow, ma con solo due iniettori. La camera calda è ottimizzata per un cambio colore frequente e progettata in modo che le impurità presenti nel materiale riciclato non provochino segni di flusso o altri difetti che possono compromettere il risultato estetico e

funzionale del componente.

VIDEO

© Polimerica - Riproduzione riservata