

Honeywell licenzia il riciclo chimico in Corea

La tecnologia UpCycle per il trattamento delle frazioni miste dei rifiuti plastici sarà utilizzata da GE Technology per un nuovo impianto che entrerà in funzione nel 2025.

14 dicembre 2022 08:40



GE Technology ha scelto la tecnologia di processo UpCycle di Honeywell per un nuovo impianto di riciclo chimico che sorgerà nei prossimi anni in Corea del Sud. Tratterà rifiuti plastici misti, difficili da riciclare per via meccanica, ottenendo feedstock destinati alla produzione di nuovi polimeri e contribuendo così allo sviluppo di un'economia circolare per la plastica.

Secondo i piani, l'impianto dovrebbe entrare in funzione nel 2025 con una capacità di trattamento pari a circa 30mila tonnellate annue di rifiuti; sarà il primo nel paese asiatico a utilizzare la tecnologia UpCycle di Honeywell, un processo di pirolisi con successiva purificazione dei contaminanti.

Partendo da frazioni difficili come imballaggi colorati, flessibili e multistrato, si ottiene un olio simil-nafta che può essere reimmesso nel cracking, al posto di feedstock di origine fossile, per produrre intermedi chimici e nuove plastiche.

Questa tecnologia è anche al centro di progetti recentemente annunciati in Texas ([leggi articolo](#)), in Spagna ([leggi articolo](#)) e in Egitto ([leggi articolo](#)).

Il riciclo chimico sarà utilizzato da GE Technology, una delle principali società di gestione ambientale attive in Corea del Sud, come strumento complementare al riciclo meccanico per il trattamento dei rifiuti raccolti.

© Polimerica - Riproduzione riservata