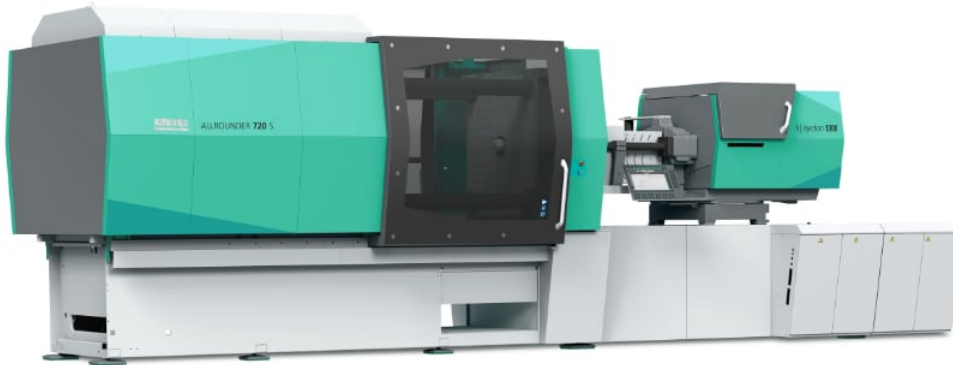


## Dal silicone in pasta all'inietto-compressione di bicchieri

Cinque presse saranno esposte quest'anno al Plast da Arburg, di cui quattro nel proprio stand e una quinta in quello di Sverital.

10 luglio 2023 08:53



Arburg esporrà

quest'anno al Plast di Milano (RhoFiera, 5-8 settembre 2023) cinque presse a iniezione, quattro nel proprio stand al padiglione 22 e una in quello di Sverital, integrato in un'isola per lo stampaggio di silicone liquido (LSR). "Il mercato si sta indirizzando verso macchine e azionamenti elettrici soprattutto per ragioni di precisione, efficienza energetica e sostenibilità spiega Raffaele Abbruzzetti, Manager Director di Arburg Italia -. Dopo la pausa estiva, è il momento giusto per gli operatori dell'industria delle materie plastiche per ripartire, guardarsi intorno e trovare idee che possano renderli più competitivi".

La prima delle due macchine è anche l'ultima ad essere stata inserita nel catalogo del costruttore tedesco: si tratta di una pressa ibrida Allrounder 470 H serie "anniversario" (quest'anno Arburg compie infatti cento anni) allestita per stampare silicone in pasta, e non liquido con sistema di dosaggio ACH Turnmix e robot Multilift Select 8 per la movimentazione del pezzo stampato e successivo deposito su nastro trasportatore.

Interessante anche la seconda proposta, che sfrutta l'inietto-compressione come alternativa alla termoformatura di contenitori a parete sottile (bicchieri), in monomateriale, etichettati nello stampo mediante IML. La pressa - modello Allrounder 720 A Ultimate con azionamento elettrico - monta la nuova unità di iniezione 1300 e uno stampo a 4 cavità fornito da Brink insieme con il robot a ingresso laterale per il posizionamento delle etichette nello stampo e la rimozione del prodotto stampato. Il materiale è polipropilene bio-circolare, con attribuzione mediante bilancio di massa certificato ISCC Plus. Grazie ai servomotori AMK ad alta precisione - nota il costruttore tedesco -, la macchina ad azionamento diretto raggiunge portate di iniezione molto elevate e velocità di iniezione fino a 400 mm/s, con una "densità di potenza" elevata.

Lo stampaggio di chiusure flip-top in polipropilene per flaconi cosmetici è il tema della terza isola esposta a Plast: sarà

protagonista una Allrounder 570 A equipaggiata con stampo fornito da Giurgola Stampi e sistema di controllo Gestica, di ultima generazione, con diverse varie funzioni di assistenza, quali aXw Control CycleAssist e aXw Control FillAssist. Il processo può essere gestito tramite interfacce OPC UA anche per quanto concerne canali caldi e raffreddamento.



L'ultima macchina presente nello stand Arburg sarà una Allrounder More 1600 (foto a sinistra) per lo stampaggio di connettori Luer bicomponente (foto sopra) in polipropilene (0,2 g) e TPE morbido (0,05 g). Anche grazie a uno stampo cavità a 4+4 cavità dotato della tecnologia RotaricE2 di Braunform, il tempo di ciclo è di soli dieci secondi, senza necessità di assemblaggio finale.

In questa applicazione - sottolinea Arburg - Quattro assi servoelettrici della consociata AMKmotion, monitorati tramite il sistema di controllo Gestica, svolgono un ruolo centrale in quanto controllano le sequenze interne allo stampo per il core-back, il sollevamento del coperchio, la chiusura dei tappi e lo svitamento dei filetti Luer. La movimentazione viene effettuata da un robot Yaskawa a sei assi, che si muove anche in un sistema di telecamere per il controllo di qualità.

Per finire, una quinta pressa, Allrounder 470 A ad azionamento elettrico, troverà posto nello stand Sverital, dove stamperà silicone liquido.

© Polimerica - Riproduzione riservata