

Linea per la granulazione di gomme

Previero ha messo a punto un impianto di nuova generazione per la macinazione di gomma naturale e sintetica.

26 luglio 2023 08:40



La società comasca Previero, attraverso la divisione Rubber, ha messo a punto per un cliente compoundatore una nuova linea di granulazione per gomma naturale e sintetica, tra cui EPDM, caratterizzata da una maggiore capacità e un contenuto incremento di temperatura del macinato, anche impiegando griglie di piccolo diametro. Tra gli obiettivi del progetto c'erano ottimizzazione del consumo energetico, maggiore efficienza, automatizzazione del

processo e compatibilità con i requisiti industria 4.0.

Rispetto alla linea di granulazione standard, l'ultima generazione vede alcune novità sotto il profilo tecnico. Le balle possono ora essere posizionate perpendicolarmente alla lunghezza del nastro, ottimizzando così la capacità di carico, mentre due sensori, all'ingresso e all'uscita, consentono al sistema di contare le balle e accendere un allarme qualora il numero di quelle che vengono alimentate alla ghigliottina sia troppo basso.

La ghigliottina GT 600 A1 è dotata di un sistema di alimentazione ad ala contrapposta per consentire l'alimentazione da due diversi nastri trasportatori. Inoltre, il nuovo design permette di tagliare rapidamente 10 balle "a fette", con una cadenza di 10 tagli ogni 100 secondi, allo scopo di assicurare un'alimentazione regolare al mulino.

Il mulino MU 512 GT A1 è in grado di granulare 1.500-2.000 kg/h di gomma, anche con una griglia da 10 mm, con un risparmio energetico che Previero stima tra il 20% e il 25% rispetto alla precedente generazione.

"Il risultato - afferma il costruttore - è che il nostro cliente, è ora in grado di soddisfare due sue pressanti esigenze: avere un'unica linea adatta a macinare due tipi di gomma contemporaneamente, pur mantenendoli separati; e risparmiare spazio e costi di acquisto di un costoso buffer intermedio".

© Polimerica - Riproduzione riservata