

## Stack mold per pareti sottili

Oerlikon presenterà a Fakuma una nuova soluzione di stampaggio a più superfici stampanti con ugelli della nuova serie Xd.

25 settembre 2023 08:45

Oerlikon HRSflow presenterà a Fakuma (Friedrichshafen, 17-21 ottobre) un nuovo stack mold - stampo con più superfici stampanti - dotato di ugelli della nuova serie Xd per pressioni di riempimento elevate, progettato - afferma la società - con l'obiettivo di ottimizzare tempi, materiali ed energia nello stampaggio a iniezione di pezzi a spessore sottile per applicazioni di imballaggio.



Il principale vantaggio degli stampi stack è la possibilità di utilizzare macchine più piccole a parità di produttività.

Oerlikon HRSflow ha sviluppato un demo tool equipaggiato con il sistema stack mold per consentire ai clienti di testare anche i polimeri più difficili in applicazioni a parete sottile. Inoltre, presso l'Oerlikon HRSflow Test Lab, sarà disponibile una pressa ibrida Engel e-Speed 280 per prove di stampaggio di rPET e biopolimeri, in linea con il nuovo regolamento UE su imballaggi e i rifiuti di imballaggio.

A Fakuma, sarà anche mostrata la tecnologia a canale caldo con i nuovi ugelli Vf su uno stampo multi-cavità ottimizzato per la produzione simultanea di 72 tappi in HDPE, con tempi di ciclo molto brevi, da 2,2 a 3,5 secondi (nella foto).

Per applicazioni complesse, Oerlikon HRSflow presenterà in Fiera FLEXflow, sistema ad otturazione servo controllata combinato con un'unità di controllo avanzata a programmazione flessibile. Ciò consente un controllo preciso ed indipendente della forza e della corsa di ogni singolo ugello durante le fasi di apertura e chiusura, nel processo di iniezione.

© Polimerica - Riproduzione riservata