

Raffreddamento stampo sotto controllo

eco-floMo di Engel opera in sinergia con l'assistente digitale iQ flow control per regolare con precisione la temperatura dello stampo.

4 ottobre 2023 11:25

Engel presenterà a Fakuma il nuovo sistema eco-floMo per il monitoraggio in continuo e la regolazione del flusso dell'acqua di raffreddamento, al fine di controllare la temperatura dello stampo, con l'obiettivo di ottimizzare la qualità dei pezzi e l'efficienza energetica dei processi di stampaggio a iniezione. Si tratta di una evoluzione di floMo, introdotto dal costruttore austriaco oltre dieci anni fa. La nuova versione eco-floMo può ora gestire temperature fino a 120 °C e pressioni fino a 10 bar.



Eco-floMo è disponibile nella versione base, per il semplice monitoraggio della portata e della differenza di temperatura, e nella versione plus, che incorpora valvole ad azionamento manuale; queste consentono all'operatore di regolare la portata nei singoli circuiti di controllo della temperatura.

Il nuovo flussometro sarà mostrato in Fiera su una pressa a iniezione e-victory impegnata nella produzione di valvole a ombrello ad alta precisione in silicone liquido (LSR) con stampo a 64 cavità, nonché su una pressa elettrica e-mac, che produrrà tappi per siringhe in polipropilene con uno stampo a 96 cavità. In quest'ultima applicazione, i circuiti di controllo della temperatura sono suddivisi tra eco-floMo ed e-floMo e i valori misurati dai sistemi vengono mostrati su una pagina comune dell'unità di controllo della pressa.

Integrato nell'unità di controllo CC300 della pressa, eco-floMo lavora in sinergia con l'assistente digitale iQ flow control, sviluppato da Engel per controllare la temperatura dello stampo. Le curve di pressione, temperatura e portata vengono visualizzate sul display del controllore CC300 e i valori vengono memorizzati nel sistema, a fini documentali e di controllo qualità, come richiesto da settori quali medicale e automotive.