

Casse riciclate per Coca-Cola

Le produce per il mercato olandese Schoeller Allibert utilizzando vecchie casse dismesse e reti per la coltivazione dei tulipani.

6 giugno 2024 08:46

Schoeller Allibert, produttore di imballaggi in plastica riutilizzabili per la logistica, collabora con Coca-Cola Europacific Partners e con il riciclatore Healix per realizzare casse per il trasporto di bottiglie costituite quasi interamente di plastica riciclata. In questo modo, si possono risparmiare fino al 64% di emissioni di CO2 rispetto alle versioni convenzionali in plastica vergine.



La prima implementazione di questa soluzione nel settore delle bevande, per i mercati all'ingrosso e Horeca, riguarda i Paesi Bassi, dove l'imbottigliatore Coca-Cola Europacific Partners (CEP) è già impegnato a ridurre l'uso di plastica vergine utilizzando in alternativa materiali riciclati provenienti da bottiglie e imballaggi per il trasporto. L'obiettivo è introdurre gradualmente nel paese 150.000 casse realizzate in plastica riciclata solo quest'anno. Quelle esistenti continueranno a circolare fino a quando non dovranno essere sostituite dalle nuove.

"Queste casse hanno una durata media di 15 anni e non è raro trovarle ancora in uso dopo 20 o 30 anni - afferma Eva Amsterdam, Sustainability Manager presso Coca-Cola European Partners -. Tuttavia, se si rompono, ora possono essere riutilizzate per produrne di nuove".

Schoeller Allibert ha formulato un materiale rigenerato e un processo di produzione per le casse, al fine di preservare le caratteristiche originarie, soprattutto estetiche: le ultime versioni sono composte per il 97% da materiale riciclato costituito per l'85% da casse rosse dismesse, come quelle di CEP (ma non solo) e per il 15% da rifiuti plastici difficili da riciclare, come le reti per la protezione dei tulipani, recuperate da Healix.



"Sebbene la maggior parte della plastica riciclata provenga da vecchie casse rosse, ma non necessariamente dalle nostre, abbiamo preso delle misure per garantire che il tipico colore rosso sia ancora distinguibile - spiega Julie De Bruyckere, Key Account Manager, Schoeller Allibert. -. Ciò è possibile applicando un leggero effetto "vortice" (swirl) al colore. Ciò riduce anche lo spreco di resina durante la

produzione"

Le nuove casse in materiale riciclato sono state lungamente testate presso il centro di collaudo Schoeller Allibert di Hardenberg e si sono rivelate altrettanto robuste di quelle convenzionali,

con una durata prevista di molti anni.

© Polimerica - Riproduzione riservata