

Controllo temperatura più preciso con canali caldi

Oerlikon HRSflow ha introdotto la nuova serie T-Flow HRS per il controllo termico degli ugelli di stampaggio.

13 giugno 2024 08:43



Oerlikon HRSflow ha introdotto in catalogo le nuove unità di controllo temperatura per stampaggio ad iniezione con canali caldi T-Flow HRS, dotate di un'interfaccia utente intuitiva per la gestione completa del processo.

Modulari nel design, possono essere configurate in gruppi incrementali di sei, per controllare fino a 120 zone diverse.

Il sistema controlla le temperature degli ugelli in modo preciso ed è progettato per essere utilizzato universalmente, anche in applicazioni ad alte prestazioni con ugelli di dimensioni ridotte.

Le opzioni di riscaldamento comprendono quello simultaneo di tutte le zone, con variazione di temperatura impostabile, il riscaldamento sequenziale o la combinazione di entrambe le funzioni, così come il riscaldamento graduale (soft start). Diverse zone possono essere raggruppate e parametrizzate come un'unica zona per semplificare il settaggio.

Per quanto concerne la facilità d'uso - afferma l'azienda -, la combinazione di touchscreen integrato, display testuale, navigazione intelligente e operazioni guidate, rende il controllo user-friendly, senza la necessità di consultare istruzioni o avere conoscenze pregresse, mentre la striscia LED integrata nei colori verde, giallo e rosso rende lo stato operativo visibile anche a distanza.

Le ricette e i rapporti dei test possono essere implementati e trasferiti rapidamente attraverso la porta USB integrata. I dati vengono scambiati con la pressa ad iniezione tramite l'interfaccia OPC UA in conformità con il nuovo protocollo standard Euromap 82.2 per le unità di controllo delle camere calde. Inoltre, il server VNC integrato consente un'operatività semplificata tramite notebook o smartphone/tablet.

Attenzione è stata posta all'efficienza e al risparmio energetico. Dissipatori di calore esterni consentono di massimizzare le prestazioni e la durabilità della centralina, mentre la funzione timer integrata consente di attivare e disattivare gli output automaticamente in determinati giorni e orari, per un utilizzo ottimale dell'energia. Inoltre, la funzione di standby automatico migliora l'efficienza energetica controllando in modo intelligente la modalità standby del controller, rendendo il processo di stampaggio più sostenibile ed efficiente dal punto di vista dei costi.

La centralina T-Flow HRS fornisce assistenza immediata in presenza di guasti o irregolarità in fase di riscaldamento. L'analisi termodinamica (TSA) confronta lo stato dello stampo con un set di riferimento precedentemente salvato, rilevando eventuali perdite e adotta misure in caso di rottura del sensore. Se parte l'allarme, il sistema integrato di assistenza e supporto fornisce istruzioni che aiutano a identificare il problema e dove si è verificato, guidando gli operatori nella sua risoluzione, così da minimizzare i tempi di fermo.

Se un problema non può essere risolto immediatamente ed è necessario il supporto tecnico, un file di servizio memorizza tutte le informazioni necessarie per l'analisi dei guasti. Creato con un solo clic, può essere poi inviato via e-mail al supporto tecnico per effettuare un'analisi approfondita basata sui dati.

© Polimerica - Riproduzione riservata