

## Stampaggio verticale digitale e automatizzato

Arburg presenterà a Fakuma un'isola basata su una pressa Allrounder 375 V dotata di sistema ATCM per la tracciabilità della produzione.

23 settembre 2024 08:55



Tra meno di un mese, Arburg presenterà a Fakuma un'isola di stampaggio basata su una pressa verticale Allrounder 375 V da 50 tonnellate di forza di chiusura, con stampo monocavità, dotata di funzioni digitali volte ad agevolare la tracciabilità dei pezzi prodotti, nello specifico alloggiamenti per vuoto sovrastampati, destinati ai robot Multilift della stessa azienda.

Il processo è completamente automatizzato e, grazie all'installazione sospesa del robot a sei assi, non richiede ingombro aggiuntivo rispetto a quello della pressa.

Il robot inserisce nello stampo due boccole metalliche, alimentate tramite trasportatori vibranti, per il successivo sovrastampaggio con poliammide 6 rinforzata con fibra di vetro (PA6 GF30). Il pacchetto aXw Control ReferencePilot regola con precisione il profilo di pressione nello stampo e compensa le fluttuazioni di viscosità per garantire una lavorazione omogenea e costante. Il peso della stampata è di 58,5 grammi, con un tempo di ciclo di circa mezzo minuto.

Dopo la rimozione dallo stampo, le parti vengono contrassegnate con due codici QR da una stazione laser, al fine di garantire la tracciabilità di ogni singolo componente e la lettura delle informazioni nell'ambito del sistema R-Cycle, che agevola selezione e riciclo a fine vita utilizzando una sorta di "passaporto digitale" ([leggi articolo](#)).

Completata questa fase, gli alloggiamenti vengono scaricati dalla cella di produzione tramite un nastro trasportatore.

Il sistema SCADA Arburg Turnkey Control Module (ATCM) consente di raccogliere e gestire i dati su materiale e processo per garantire una completa tracciabilità dei componenti stampati, ognuno contraddistinto da un codice identificativo univoco. ATCM è in grado di condividere questi dati, rilevanti anche per il riciclo, lungo la filiera attraverso un codice a barre GS1, in conformità con la linea guida tedesca "Circular Plastics Traceability", ottenendo così un 'passaporto digitale' di ogni singolo pezzo prodotto.