

Celanese amplia l'accordo con Biesterfeld

Aggiunti nuovi tecnopolimeri al portafoglio di resine distribuite dal gruppo tedesco in Europa, Medio Oriente e Africa.

21 gennaio 2025 08:47



Celanese ha ampliato, all'inizio di quest'anno, l'accordo commerciale con il distributore tedesco di prodotti chimici e plastiche Biesterfeld con l'aggiunta in portafoglio per la regione EMEA (incluse le isole britanniche e i paesi nordici) dei tecnopolimeri LCP a marchio Vectra e Zenite, TPS Sofprene e Laprene, polietileni a peso molecolare ultra-elevato (UHMW-PE) GUR e compound rinforzati con

fibra lunga (LFT) Celstran e Compel. Inoltre, il portafoglio di materiali a base PET è stato ampliato con l'aggiunta delle resine a marchio Impet.

I polimeri a cristalli liquidi Vectra e Zenite sono altamente cristallini e intrinsecamente ritardanti di fiamma. Grazie alla loro elevata stabilità dimensionale e alla resistenza alle alte temperature, sono particolarmente adatti per componenti a pareti sottili.

I TPS Sofprene e Laprene combinano le proprietà di un elastomero con le caratteristiche di lavorabilità delle materie plastiche. In questo segmento, Biesterfeld distribuiva già le famiglie TPV Santoprene e TPC Hytel.

Con il marchio GUR, Celanese offre una famiglia di polietileni a peso molecolare ultra-elevato (UHMW-PE) caratterizzati da resistenza all'abrasione, all'impatto, oltre a proprietà auto-lubrificanti e buone proprietà meccaniche, anche in condizioni criogeniche.

Le due famiglie di prodotti LFT Celstran e Compel si distinguono invece per l'elevata rigidità e resistenza, che li rende adatti per sostituire i metalli in applicazioni esigenti.

Biesterfeld era già distributore per la regione EMEA dei prodotti Celanese Celanex PBT, Celanyl PA, Crastin PBT, Ecomid (PA riciclate), Frianyl PA, Frianyl PPA, Hytel TPC, Rynite PET, Santoprene TPV, Selar PA, Zytel PA e Zytel HTN.

"Con questa ampia espansione del nostro portafoglio, stiamo rafforzando la nostra partnership strategica e di lungo termine con Celanese - commenta Martin Rathke, Global Business Director Engineered Polymers di Biesterfeld -. Le nuove famiglie di prodotti ci consentono di soddisfare ancora meglio le crescenti esigenze dei nostri clienti e di fornire soluzioni innovative per applicazioni complesse".