



In questa sezione: [Industria 4.0](#) • [Stampaggio](#) • [Estrusione](#) • [Soffiaggio](#) • [Termoformatura](#) • [Stampi e Trasporti](#) [Logistica](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

t-win:
efficienza e
affidabilità
senza
compromessi

Le presse a iniezione t-win di Wintec coniugano produttività e qualità, con il supporto globale del service Engel.

5 febbraio 2025 14:09



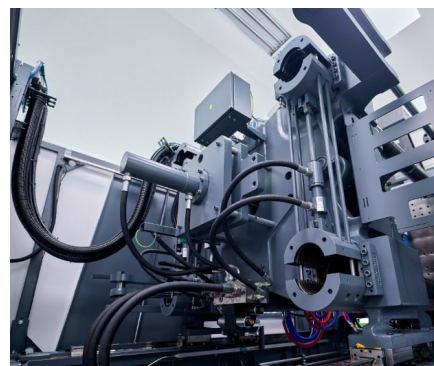
Nel mondo dello stampaggio a iniezione, la scelta della pressa giusta è una questione di equilibrio tra prestazioni e investimento. La serie t-win di [WINTEC](#), marchio del gruppo ENGEL, risponde a questa esigenza con soluzioni robuste ed efficienti, ideali per applicazioni ad alto volume in settori impegnativi come automotive, stampaggio tecnico ed elettrodomestici, dove precisione, velocità ed efficienza energetica sono fondamentali.

La gamma comprende modelli con forza di chiusura da 450 a 2.400 tonnellate.

Design compatto ed elevata produttività

Le presse a iniezione a due piani t-win si distinguono per il design compatto che permette una perfetta integrazione all'interno della linea di produzione esistente, ottimizzando l'uso dello spazio disponibile. Il gruppo di chiusura è caratterizzato da un piano fisso e un piano mobile montato su guide lineari, che assicurano movimenti fluidi e precisi.

I cilindri di chiusura a corsa corta e il dispositivo di bloccaggio sincronizzato delle colonne permettono di ridurre significativamente il tempo ciclo a vantaggio della produttività. Inoltre, l'assenza di guide sulle colonne minimizza l'usura e semplifica la manutenzione, prolungando la vita utile della macchina.



Precisione ed efficienza energetica

Il gruppo di iniezione è concepito per garantire precisione e affidabilità. Grazie a un sistema avanzato di regolazione della pressione e della velocità di iniezione, assicura un controllo ottimale del processo, consentendo la produzione di pezzi di elevata qualità e ripetibilità.

Sul fronte del risparmio energetico, il sistema di azionamento servo-idraulico di serie servowin – l'omologo consolidato ecodrives di Engel – offre la massima efficienza. Il sistema, costituito da servomotore con smar pump a portata variabile, adatta la potenza erogata alle esigenze del ciclo produttivo, evitando gli sprechi energetici tipici dei sistemi idraulici tradizionali, perché durante le fasi del ciclo in cui la pressa non deve

compiere nessun movimento il servomotore della pompa si ferma.

Oltre ai vantaggi in termini di efficienza, servowin contribuisce a ridurre la rumorosità e l'usura dei componenti idraulici, garantendo una maggiore durata e disponibilità della macchina.

Gestione del processo efficace e user-friendly

La t-win è equipaggiata con l'unità di controllo C3, un sistema avanzato che unisce ergonomia e tecnologia in un'interazione intuitiva ed efficiente. Il pannello di controllo, con schermo Full HD da 15 pollici, è posizionato in modo ottimizzato e i tasti capacitivi, garantisce un accesso rapido e personalizzabile alle funzioni della macchina e assistenza intelligente. L'operatività è ulteriormente semplificata dalla manopola Engel e-move che consente all'utente di gestire con precisione e sensibilità alla velocità i movimenti degli azionamenti, riducendo il numero di errori operativi.

La presenza di un'ampia gamma di interfacce di comunicazione standard assicura un'integrazione efficiente con i dispositivi periferici, garantendo scalabilità e disponibilità nel lungo periodo.

Infine, i sistemi di connettività e-connect ed e-connect.24 abilitano il controllo remoto e manutenzione predittiva, assicurando tempestività negli interventi tecnici e ottimizzazione dell'efficienza operativa.

Soluzioni digitali per il massimo controllo

Le Wintec non sono semplicemente macchine affidabili, ma rappresentano un ponte verso la digitalizzazione avanzata della produzione.

L'integrazione degli assistenti intelligenti Engel iQ consente di ottimizzare in tempo reale il processo di iniezione, assicurando una qualità costante del prodotto finito e un significativo risparmio energetico.

Il sistema di controllo C3 può essere equipaggiato con:



- iQ weight control: ottimizza in tempo reale il volume di iniezione compensando le variazioni di viscosità del materiale dovute al cambiamento della composizione e delle condizioni ambientali. Il software è particolarmente indicato per lo stampaggio di materiali con elevato contenuto di riciclato.
- iQ clamp control: determina e autoregola in tempo reale la forza di chiusura ottimale della pressa a iniezione sulla base del polmonamento dello stampo. I vantaggi sono una minore usura dell'unità di chiusura e dello stampo, e una riduzione del consumo energetico.
- iQ hold control: ottimizza e autoregola il tempo della pressione di mantenimento, favorendo la riduzione del tempo ciclo e del consumo energetico.



Affidabilità e servizio in tutto il mondo

Progettate dagli ingegneri Engel, le presse t-win sono realizzate nello stabilimento di Changzhou, in Cina, una struttura all'avanguardia in costante espansione, oggetto di investimenti mirati al potenziamento delle capacità produttive. Dal loro lancio, le macchine Wintec hanno seguito un percorso di sviluppo continuo, evolvendosi per rispondere alle esigenze di innovazione sostenibile dei mercati più maturi.

Uno dei loro punti di forza è la logica plug & inject, che consente tempi di consegna ridotti, offrendo un vantaggio strategico per le aziende che necessitano di soluzioni affidabili con implementazione immediata. Grazie al supporto di questa solidità tecnologica, il service Engel garantisce un'assistenza post-vendita qualificata in tutto il mondo, assicurando ai clienti un supporto tecnico tempestivo e altamente competente.

Con il contributo di

ENGEL Italia

Via Rovereto, 11 - 20871 Vimercate (MB)

www.engelglobal.com

E-mail: sales.it@engel.at

Tel: 039.625661

© Polimerica - Riproduzione riservata

[In Italia ripartono gli ordini di robot e macchine utensili](#)

[Pressa Engel per studiare biocompositi e upcycling](#)

[Appuntamento con lo stampaggio di TPE-s](#)

[Standard Euromap per il 'digital twin' negli stampi](#)

[In bozza Euromap 82 per gli essiccatori](#)

[Milacron passa sotto il controllo di Bain Capital](#)

BLOG



[Cosa ci insegna il caso 'plastica nera'](#)

di: Carlo Latorre



[Deposito cauzionale: dopo l'impegno di Costa per un DL sulla misura, un Ovg di Elenora Evi impegna il Governo](#)

di: silvia ricci



[Se Berlino piange, Roma non ride](#)

di: Carlo Latorre



Deposito cauzionale in Italia: eppur si muove?

di: silvia ricci

[Finanza e mercati](#)
[- Economia -](#)
[Uomini e Aziende - Leggi e norme -](#)
[Lavoro](#)
[Tecnologie](#)
[- Industria 4.0 -](#)
[Stampaggio -](#)
[Estrusione -](#)
[Soffiaggio -](#)
[Termoformatura](#)
[- Stampi e filiere -](#)
[Stampa 3D - Altre tecnologie -](#)
[Trasporti](#)
[Logistica](#)
[Materie prime](#)
[- Poliolefine -](#)
[PVC - PS ABS](#)
[SAN - EPS -](#)
[PET -](#)
[Poliammidi -](#)
[Tecnopolimeri -](#)
[Gomme -](#)
[Compositi -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Altre specialità](#)
[- Prezzi](#)
[Ambiente](#)
[- Riciclo -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Legislazione](#)
[Ricerca e formazione](#)
[- Ricerca e formazione](#)
[Appuntamenti](#)
[- Appuntamenti](#)
[VIDEO](#)
[- Interviste](#)

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

© 2025 Cronoart Srl | E'
vietata la riproduzione
di articoli, notizie e
immagini pubblicati su
Polimerica senza
espressa autorizzazione
scritta dell'editore.
L'Editore non si assume
alcuna responsabilità
per eventuali errori
contenuti negli articoli
né per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)