



In questa sezione: [Poliiolefine](#) • [PVC](#) • [PS ABS SAN](#) • [EPS](#) • [PET](#) • [Poliammidi](#) • [Tecnopolimeri](#) • [G](#)  
[specialità](#) • [Prezzi](#)

## CONTENUTO

## SPONSORIZZATO

### Tecnopolimeri Sipol per E/E a MecSpe

L'azienda italiana presenta alla fiera bolognese le serie e-Technipol ed e-Technipol PA per applicazioni nei componenti elettrici ed elettronici.

1 marzo 2025 00:31



Lo sviluppo tecnologico nel settore elettrico ed elettronico (E/E) porta alla richiesta di componenti semiperformanti e miniaturizzati, rendendo necessario lo sviluppo di materiali in grado di rispondere a requisiti prestazionali via via più elevati in termini di protezione e sicurezza.

La prima sfida riguarda la tecnica di applicazione, che non deve in alcun modo danneggiare i componenti elettrici ed elettronici e, allo stesso tempo, garantirne un'eccellente protezione.

Rispondono a questi requisiti i gradi e-Technipol a base co-poliamide (e-Technipol PA) e co-poliestere (e-Technipol), sviluppati da Sipol prevalentemente per processi di stampaggio a bassa pressione, incapsulamento (potting), sovrastampaggio e co-estrusione di cavi e connettori.

Le proprietà intrinseche di questi polimeri coniugano infatti basse viscosità, richieste dal metodo di applicazione, con elevate prestazioni sigillanti e protettive.

Il marchio e-Technipol PA racchiude una serie di adesivi hotmelt a base co-poliamide, caratterizzati da viscosità, elevato punto di rammollimento, ottima flessibilità e resistenza chimica. Le loro caratteristiche reologiche e termiche li rendono ideali per processi con l'utilizzo sia di fusori che di estrusori, mentre l'intervallo termico di servizio spazia da -55 °C a +150 °C.

Disponibili, su richiesta, in differenti colorazioni, questi gradi presentano buona adesione su metalli e s



plastici polari (PVC, PC, PET) e proprietà autoestinguenti, certificate UL-94, senza impiego di additivi ritardanti alla fiamma. L'impronta sostenibile di Sipol è stata parte integrante nello sviluppo delle co-poliammidi e-Technipol PA, che utilizzano, per più del 70%, monomeri da fonte rinnovabile, ottenuti a partire da lavorazioni di oli vegetali.



La gamma e-Technipol si distingue, invece, per l'eccellente resistenza chimica e per le prestazioni meccaniche tipiche dei copoliesteri, garantendo un'ottima protezione dei circuiti stampati e dei componenti elettroniche.

Sono in fase di sviluppo prodotti con idoneità per l'ambito alimentare e medicale.

Il set prestazionale di queste due serie offre una soluzione rapida per la protezione di componenti elettronici.

La loro natura termoplastica favorisce i processi di recupero e di riciclo a fine vita, incrementando in questo modo il profilo di sostenibilità e sicurezza dei prodotti.

Per approfondire questi e altri materiali con il team tecnico, l'occasione viene fornita dalla ventitreesima edizione di Mecspe (Bologna, 5-7 marzo 2025), dove Sipol espone al padiglione 28 (elettronica), Stand

L'azienda sarà anche presente a un secondo importante appuntamento per il settore E&E, alla fiera SPS Parma, dal 13 al 15 maggio, padiglione 3 Stand E064.

Con il contributo di:

Sipol SpA

Via Leonardo da Vinci, 5

27036 Mortara (PV) Italia

[sipol@sipol.com](mailto:sipol@sipol.com)

Tel. 0384295237

[www.sipol.com](http://www.sipol.com)

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Chapter 11 per Ascend](#)

[Più riciclato nei cavi Prysmian](#)

[Technyl Max anche per contatto con alimenti](#)

[Mitsubishi Chemical potenzia i compound in Cina e Francia](#)

[Sirmax: l'innovazione è la chiave per essere competitivi](#)

[Separare la fibra elastica dal nylon](#)

BLOG



Cosa ci insegna il  
caso 'plastica nera'

di: Carlo Latorre

---



Deposito cauzionale: dopo l'impegno di  
Costa per un DL sulla misura, un Odg di  
Elenora Evi impegna il Governo

di: silvia ricci

---



Se Berlino piange,  
Roma non ride

di: Carlo Latorre

---



Deposito cauzionale in Italia: eppur si  
muove?

di: silvia ricci

---

[Finanza e mercati](#)  
[- Economia -](#)  
[Uomini e Aziende - Leggi e norme -](#)  
[Lavoro](#)  
[Tecnologie](#)  
[- Industria 4.0 -](#)  
[Stampaggio -](#)  
[Estrusione -](#)  
[Soffiaggio -](#)  
[Termoformatura](#)  
[- Stampi e filiere -](#)  
[Stampa 3D - Altre tecnologie -](#)  
[Trasporti](#)  
[Logistica](#)  
[Materie prime](#)  
[- Poliolefine -](#)  
[PVC - PS ABS](#)  
[SAN - EPS -](#)  
[PET -](#)  
[Poliammidi -](#)  
[Tecnopolimeri -](#)  
[Gomme -](#)  
[Compositi -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Altre specialità](#)  
[- Prezzi](#)  
[Ambiente](#)  
[- Riciclo -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Legislazione](#)  
[Ricerca e formazione](#)  
[- Ricerca e formazione](#)  
[Appuntamenti](#)  
[- Appuntamenti](#)  
[VIDEO](#)  
[- Interviste](#)

---

Polimerica -  
Attualità e  
notizie dal  
mondo della  
plastica

Testata giornalistica  
registrata al Tribunale di  
Milano n.710 del  
11/10/2004

Direttore responsabile:  
Carlo Latorre - ISSN  
1824-8241 - P.Iva  
03143330961

Redazione:  
[redazione@polimerica.it](mailto:redazione@polimerica.it)  
- Editore: [Cronoart Srl](#)

© 2025 Cronoart Srl | E'  
vietata la riproduzione  
di articoli, notizie e  
immagini pubblicati su  
Polimerica senza  
espresa autorizzazione

scritta dell'editore.  
L'Editore non si assume  
alcuna responsabilità  
per eventuali errori  
contenuti negli articoli  
né per i commenti  
inviati dai lettori. Per la  
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and  
Powered by [JovADV](#)  
[snc](#)