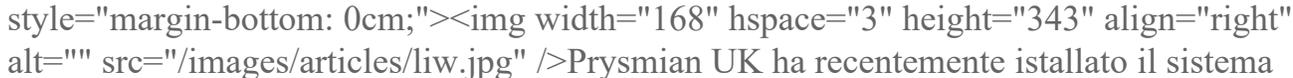


Rendimento sotto controllo

Sistema LineMaster installato su tre linee per estrusione cavi nel Regno Unito.  Prysmian UK ha recentemente installato il sistema Maguire LineMaster per il controllo del rendimento in fase di estrusione su tre linee di produzione per cavi ignifughi, con l'obiettivo di risparmiare materie prime e migliorare l'omogeneità dei prodotti.

La tecnologia LineMaster - spiega la società in una nota - ha consentito a Prysmian di migliorare il controllo del dosaggio delle diverse materie prime utilizzate nella produzione dei cavi, essenziale per ottenere il corretto equilibrio tra resistenza al fuoco e resistenza meccanica.

«La tramoggia a perdita di peso genera un segnale di riscontro a frazione di secondo dell'effettivo consumo di materiale da parte dell'estrusore ed effettua la lettura del peso ogni secondo - afferma Chris Crittenden, responsabile vendite Maguire Europe -. In funzione delle variabili di processo che influiscono sui consumi, LineMaster regola automaticamente il motore dell'estrusore facendo in modo che ogni tratto di cavo contenga esattamente lo stesso quantitativo di compound espresso in grammi al metro lineare».

Uno dei compiti fondamentali del sistema LineMaster è la regolazione delle numerose variabili che influiscono sui consumi di materie prime in fase di estrusione: tipologia di materiale, condizioni di stoccaggio, densità, granulometria, condizioni delle teste di estrusione e dei riscaldatori, sistemi di filtrazione e fluttuazioni di corrente. Il sistema è fornito di software di controllo e di una tramoggia a perdita di peso, che alimenta il materiale per gravità nella macchina di lavorazione. Può essere installato separatamente o in abbinamento a dosatori gravimetrici a batch del tipo Maguire Weigh Scale Blender.

8 marzo 2010 09:12

Sistema LineMaster installato su tre linee per estrusione cavi nel Regno Unito. Prysmian UK ha recentemente installato il sistema Maguire LineMaster per il controllo del rendimento in fase di estrusione su tre linee di produzione per cavi ignifughi, con l'obiettivo di risparmiare materie prime e migliorare l'omogeneità dei prodotti.



La tecnologia LineMaster - spiega la società in una nota - ha consentito a Prysmian di migliorare il controllo del dosaggio delle diverse materie prime utilizzate nella produzione dei cavi, essenziale per ottenere il corretto equilibrio tra resistenza al fuoco e resistenza meccanica.

“La tramoggia a perdita di peso genera un segnale di riscontro a frazione di secondo dell’effettivo consumo di materiale da parte dell’estrusore ed effettua la lettura del peso ogni secondo - afferma Chris Crittenden, responsabile vendite Maguire Europe -. In funzione delle variabili di processo che influiscono sui consumi, LineMaster regola automaticamente il motore dell’estrusore facendo in modo che ogni tratto di cavo contenga esattamente lo stesso quantitativo di compound espresso in grammi al metro lineare”.

Uno dei compiti fondamentali del sistema LineMaster è la regolazione delle numerose variabili che influiscono sui consumi di materie prime in fase di estrusione: tipologia di materiale, condizioni di stoccaggio, densità, granulometria, condizioni delle teste di estrusione e dei riscaldatori, sistemi di filtrazione e fluttuazioni di corrente. Il sistema è fornito di software di controllo e di una tramoggia a perdita di peso, che alimenta il materiale per gravità nella macchina di lavorazione. Può essere installato separatamente o in abbinamento a dosatori gravimetrici a batch del tipo Maguire Weigh Scale Blender.