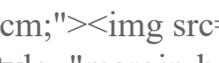


## Iveco valuta il DirectSkinning

Prove a Leverkusen su uno stampo per grandi elementi di plancia. Iveco, Magneti Marelli/Plastic Components and Modules for Automotive (PCMA), Tea (stampi) e Bayer MaterialScience stanno valutando la fattibilità tecnica ed economica della produzione di grandi elementi per interno dei veicoli commerciali mediante la tecnologia **DirectSkinning**. Bayer MaterialScience sta mettendo a punto il processo presso i suoi laboratori di **Leverkusen**, in Germania, utilizzando allo scopo uno stampo esistente per la produzione di un **blocco plancia dell'Iveco Daily "model year 2000"**. Il pezzo è stato scelto per la rappresentatività in termini di forma e dimensioni: 1024x475x480 mm a cui sono state appositamente aggiunte criticità tipiche dell'applicazione plancia schiumata. Il pezzo oggetto di test potrebbe essere esposto nello stand Bayer al K'2010, secondo quanto ha affermato **Fernando Pelissero** di Bayer Italia nel corso del workshop "Plastic skin: l'anima superficiale degli oggetti" tenutosi la scorsa settimana presso la **Materioteca** di Milano.

La tecnologia Direct Skinning prevede lo stampaggio del supporto in **termoplastico** (ad esempio BayBlend PC/ABS) seguito dal rivestimento con **schiuma poliuretana**; questa forma la pelle esterna, estetica e tattile, del manufatto. Ciò è possibile utilizzando una pressa bicomponente dove la seconda unità di iniezione è sostituita da una testa di miscelazione per poliuretani (RIM, Reaction Injection Molding).

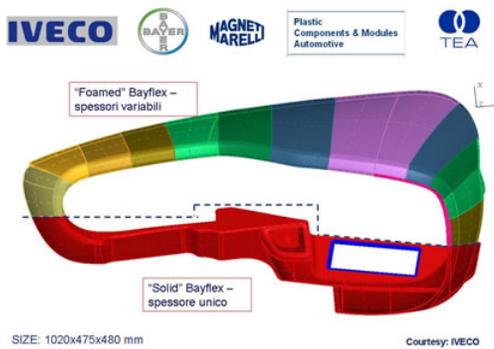
"Si possono così ottenere superfici decorative di alta qualità con **proprietà tattili** piacevoli e modulabili, in un'ampia varietà di spessori e di finiture, in funzione della goffratura incisa sulla matrice dello stampo", ha spiegato Pelissero.

Questa tecnologia viene già impiegata per un componente di serie della plancia centrale che equipaggia i modelli **BMW 5 Gran Turismo**. Tra i vantaggi, anche la possibilità di stampare lo stesso pezzo con o senza la pelle poliuretana, potendo così differenziare la finitura dell'elemento senza dover cambiare lo stampo.

Vedi anche: [DirectSkinning per BMW](modules.php?name=News&file=article&sid=7282)

4 ottobre 2010 09:25

Prove a Leverkusen su uno stampo per grandi elementi di plancia.



Iveco, Magneti Marelli/Plastic Components and Modules for Automotive (PCMA), Tea (stampi) e Bayer MaterialScience stanno valutando la fattibilità tecnica ed economica della produzione di grandi elementi per interno dei veicoli commerciali mediante la tecnologia DirectSkinning. Bayer MaterialScience sta mettendo a punto il processo presso i suoi laboratori di Leverkusen, in Germania, utilizzando allo scopo uno stampo esistente per la produzione di un blocco plancia dell'Iveco Daily "model year 2000". Il pezzo è stato scelto per la rappresentatività in termini di forma e dimensioni: 1024x475x480 mm a cui sono state appositamente aggiunte criticità tipiche dell'applicazione plancia schiumata. Il pezzo oggetto di test potrebbe essere esposto nello stand Bayer al K'2010, secondo quanto ha affermato Fernando Pelissero di Bayer Italia nel corso del workshop "Plastic skin: l'anima superficiale degli oggetti" tenutosi la scorsa settimana presso la Materioteca di Milano.

La tecnologia Direct Skinning prevede lo stampaggio del supporto in termoplastico (ad esempio BayBlend PC/ABS) seguito dal rivestimento con schiuma poliuretana; questa forma la pelle esterna, estetica e tattile, del manufatto. Ci è possibile utilizzando una pressa bicomponente dove la seconda unità di iniezione è sostituita da una testa di miscelazione per poliuretani (RIM, Reaction Injection Molding).

"Si possono così ottenere superfici decorative di alta qualità con proprietà tattili piacevoli e modulabili, in un'ampia varietà di spessori e di finiture, in funzione della goffratura incisa sulla matrice dello stampo", ha spiegato Pelissero.

Questa tecnologia viene già impiegata per un componente di serie della plancia centrale che equipaggia i modelli BMW 5 Gran Turismo. Tra i vantaggi, anche la possibilità di stampare lo stesso pezzo con o senza la pelle poliuretana, potendo così differenziare la finitura dell'elemento senza dover cambiare lo stampo.

Vedi anche: "[DirectSkinning per BMW](#)"