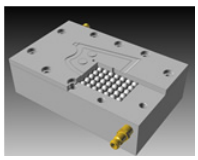
Polimerica
Attualità e notizie dal mondo della plastica

Elettriche austriache a Parma

 Wittman Battenfeld ed Engel esporranno a Eurostampi le ultime soluzioni di stampaggio all-electric.

7 marzo 2011 07:08

Alla prossima Eurostampi di Parma, in programma da 24 al 26 marzo, come di consueto una delle manifestazione collaterali sarà dedicata alle tecnologie per la trasformazione di materie plastiche.



BFMold elettrico. Il costruttore austriaco Wittman Battenfeld sarà presente alla manifestazione attraverso la filiale italiana con tre presse della serie EcoPower, ultima generazione di macchine elettriche che combina precisione, efficienza (anche grazie al recupero di energia i frenata) e pulizia dell'area a stampi. Spazio sarà dedicato anche alla tecnologia BFMold (Ball Filled Mould), per il condizionamento stampi "variotermico" (riscaldamento e raffreddamento), con il quale si possono ottenere articoli 'glossy', di buon aspetto superficiale, privi di segni di ritiro, deformazioni o linee di giunzione, con tempi di ciclo più brevi. Il sistema sarà applicato su una pressa EcoPower 110/350 con stampo a singola cavità fornito da KIMW per la produzione di una cover per telefoni da scrivania in ABS (tempo di ciclo di 34 secondi). L'isola sarà provvista di robot e automazioni integrate Wittmann. Le altre due presse all-electric produrranno rispettivamente articoli in policarbonato e tappi PET per bottiglie olio.
Presente a Parma anche un modello della serie MicroPower, esposta nel padiglione 5 dall'Università di Padova. La pressa, dotata di unità di iniezione in due fasi (capacità da 0,05 a 3 cm^3), produrrà un componente miniaturizzato per laboratorio.

Engel in camera bianca. Merita una visita anche la soluzione scelta da Engel per mostrare le potenzialità delle sue presse in ambito medicale: presso lo stand della Leonardi di Camerano (AN), partner commerciale del costruttore austriaco, sarà infatti esposta una pressa e-max 200/100, ad azionamento elettrico, equipaggiata per lo stampaggio di precisione in camera bianca. La macchina produrrà con un ciclo di otto secondi un porta aghi in polistirene per siringhe di sicurezza grazie ad uno stampo a 32 impronte fornito dalla svizzera Fostag Formenbau. Da segnalare il sistema brevettato di isolamento del cilindro di plastificazione, dotato anche di sistema di estrazione fumi, per garantire la massima pulizia, anche grazie alle coperture in acciaio inox del pozzetto di caduta pezzi e i supporti pressa più alti. Così allestita, la pressa è conforme ai requisiti per camera bianca Classe 7 ISO.

© Polimerica - Riproduzione riservata