

Misurini più trasparenti

Bormioli Rocco introduce una linea di contenitori in polipropilene dalle elevate qualità ottiche.

24 maggio 2011 08:41

Destinati ad applicazioni farmaceutiche, i nuovi misurini in copolimero PP random messi a punto dall'italiana Bormioli Rocco presentano un'elevata trasparenza combinata con rigidità e processabilità. L'obiettivo è di raggiungere un grado di opacità comparabile con quello del polistirene cristallino, ma con proprietà meccaniche superiori.



Il segreto è nell'aggiunta alla resina dell'agente chiarificante Millad NX 8000, additivo che oltre a migliorare le qualità ottiche degli imballaggi, consente di trasformare il polimero con temperature più basse, grazie alla sua superiore solvibilità. È anche possibile incidere la superficie esterna del misurino, inserendo ad esempio le tacche di livello, senza la necessità di sovrastampare, riducendo in questo modo le lavorazioni di finitura post-stampaggio.

I nuovi misurini, presentati in occasione di Interpack, sono prodotti negli stabilimenti Bormioli Rocco di Castelguelfo di Fontevivo, appena fuori Parma, Rivanazzano (PV) e Saint Sulpice, presso Tolosa, in Francia.

L'azienda italiana sta anche sperimentando l'aggiunta di nanocompositi nella matrice polimerica del PP. I primi risultati sarebbero incoraggianti in termini di maggiore resistenza meccanica e agli urti, effetto barriera al vapore acqueo e ai gas in genere.

© Polimerica - Riproduzione riservata