

Sumitomo (SHI) Demag a Fakuma

 Oltre ad applicazioni di stampaggio, sarà presentata in anteprima la nuova unità di controllo NC5 plus.

31 agosto 2011 09:47

Il costruttore nippo-tedesco di presse ad iniezione Sumitomo (SHI) Demag porterà a Fakuma (Friedrichshafen, 18-22 ottobre 2011) una rappresentanza della gamma di macchine ad azionamento elettrico IntElect, ibrido per packaging (EI-Exis SP) e idraulico (Systemc); presenterà inoltre in anteprima il nuovo controllo NC5 plus, oggi più potente e dotato di un'ampia gamma di funzioni operative, tra cui activeAdjust per gestire la dinamica della chiusura stampo, regolare qualsiasi azionamento e modificare i parametri di iniezione.

Produzione a zero difetti. Tra le proposte più interessanti spicca la cella di produzione per componenti elettronici di precisione destinati all'automotive, quindi con volumi da grandi serie. Completamente automatizzata, l'isola si basa su una pressa all-electric IntElect 100-340, con forza di chiusura da 100 tonnellate, equipaggiata con un sistema di controllo qualità a fine linea per garantire una produzione a zero difetti. Utilizzando uno stampo a canali caldi realizzato da Fischer, in fiera stamperà un componente in PBT rinforzato fibra vetro del peso di 3,5 grammi, a spessore di parete variabile, con un tempo di ciclo di 11 secondi. I pezzi saranno rimossi mediante un robot lineare SDR 22 prodotto dalla stessa società, con controllo integrato nella pressa.

Veloce per packaging. A Fakuma sarà anche mostrata un'applicazione di stampaggio veloce sfruttando le potenzialità della serie ad azionamento ibrido EI-Exis SP, appositamente progettata per il settore degli imballaggi e, più in generale, dei componenti a parete sottile; il processo, basato su una pressa con forza di chiusura da 200 tonnellate, prevede lo stampaggio di un contenitore da 250 g (ciclo di 3 secondi) completato con l'etichettatura integrale nello stampo, fornito da Marbach. La macchina mostrerà un'altra funzione del nuovo controllo NC5 plus, ovvero l'analisi dettagliata dei consumi energetici di ogni stampata, suddivisa per tipo di azionamento, sfruttando il modulo activeEcon; i dati sono utili per ottimizzare sotto il profilo energetico i parametri di processo.



Anche cavi in fibra ottica. Una pressa ad azionamento idraulico Systemc multi 160/520-310h/80v, da 160 tonnellate di forza di chiusura, mostrerà le possibilità dello stampaggio multicomponente utilizzando uno stampo girevole costruito da HBW-Gubesch Kunststoff-Engineering. Il prodotto

scelto per questa applicazione è un cavo a fibra ottica in PMMA trasparente e colorato, dal peso di 4,1 grammi, destinato all'illuminazione della leva cambio montata su autoveicoli.

© Polimerica - Riproduzione riservata