

Elettriche e Monosandwich a Fakuma

<p>Ferromatik Milacron punta su efficienza energetica e stampaggio multicomponente.</p>

2 settembre 2011 06:53

Il costruttore tedesco di presse ad iniezione Ferromatik Milacron esporrà a Friedrichshafen tre soluzioni di stampaggio, due con azionamento elettrico (Serie F ed Elektron) e una cella di produzione con tecnologia Monosandwich per la produzione di componenti caratterizzati da diversi materiali per il core e per lo strato più superficiale. Si tratta, in quest'ultimo caso, di un'isola articolata intorno a una pressa idraulica K-TEC con forza di chiusura di 200 tonnellate dotata di due gruppi di iniezione: uno orizzontale da 1000 e uno verticale da 265, in configurazione monosandwich per lo stampaggio di un componente auto bimateria. Il pezzo sarà poi rimosso da un robot ad alta velocità FMR 8-5 realizzato per Ferromatik Milacron dal costruttore svedese Wemo.



La tecnologia Monosandwich consente di realizzare manufatti con una parte interna avente caratteristiche differenti dallo strato superficiale: si può così impiegare materiale riciclato per ridurre i costi, un espanso per alleggerire il peso o migliorare le proprietà acustiche, oppure una resina fibrorinforzata per migliorare le prestazioni meccaniche, senza pregiudicare l'aspetto estetico. Il processo prevede l'iniezione sequenziale dei due materiali in un'unica fase: il primo aderisce alle pareti dello stampo formando il rivestimento esterno del componente, mentre quello introdotto per secondo ne costituisce la parte interna.

A Fakuma sarà presente anche un modello della nuova serie F, macchina di concezione modulare destinata a sostituire progressivamente le gamme Elektra, K-Tec e Vitesse, lanciata sul mercato in occasione del K2010. A Friedrichshafen sarà messa in funzione una F 160 ad azionamento completamente elettrico da 160 tonnellate per la produzione di un contenitore trasparente a pareti sottili in polistirene (0,5 mm di spessore per un peso di 10,25 grammi), con etichettatura nello stampo. Lo stampo a quattro cavità è fornito da Glaroform, mentre il sistema IML è di produzione Beck Automation, entrambe svizzere. Le etichette sono invece di fattura italiana, realizzate da Viappiani. Il ciclo completo, fortemente automatizzato, dura solo 3,2 secondi.



L'ultima proposta Ferromatik si articola intorno alla pressa elettrica Elektron, lanciata sul mercato nel 2009 e disponibile in Europa dall'anno scorso. La gamma si articola su otto taglie, con forza di chiusura da 50 a 350 tonnellate, e sette diversi gruppi di iniezione, da 55 a 1540. A Fakuma sarà esposto un modello da 110 tonnellate per lo stampaggio di connettori per l'industria elettronica con uno stampo a due cavità realizzato da Weidmüller. Il pezzo, in poliammide rinforzata al 30% fibra vetro, è stampato in circa 10 secondi.

© Polimerica - Riproduzione riservata