

Bag in box tutto in uno

Sacmi Beverage presenterà a Simei soluzioni per il riempimento e il confezionamento di bevande.

4 ottobre 2011 06:27

Sacmi Beverage sarà presente a Simei 2011 (FieraMilano Rho, 22-26 novembre) con una serie di soluzioni per il confezionamento di liquidi in bag-in-box, a cominciare dal nuovo Monobib, un monoblocco che unisce tutte le funzioni di riempimento e confezionamento. E' composto da una formatrice di cartoni con chiusura hot melt, riempitrice sacchi e sistema per la chiusura del cartone sempre hot melt. Idonea per vino, olio alimentare e acqua, presenta diversi vantaggi, tra cui una migliore conservazione del prodotto, che non entra mai in contatto con l'aria. In Fiera verrà esposta una linea per il vino, adatta alla produzione di sacchi da 3 litri con una capacità produttiva pari a 600 imballaggi l'ora, oppure sacchi da 2 o 20 litri, per una produzione oraria, rispettivamente, di 720 e 250 pezzi. Nello stand Sacmi sarà anche proposto Linear, un modello "ultra clean" con velocità che vanno da 820 bag l'ora (nel formato da 1,5 litri) a 300 bag l'ora (nel formato più grande, da 20 litri).



Alla produzione di bag in box si rivolge anche Fill Bag, sistema automatizzato per taglio, formatura e riempimento, che Sacmi Pakim offre sul mercato completo di garanzia sull'integrità del prodotto (assorbimento di ossigeno inferiore a 0,5 PPM). Adatta a gestire formati da 1,5 a 25 litri, la linea si caratterizza per le elevate performance produttive, che, nel formato da 3 litri, possono raggiungere i 400 pezzi ora.

Nel campo dell'etichettatura, sarà esposto un impianto Opera 400 Combi a marchio Sacmi Labelling. Cuore della macchina, il carosello centrale equipaggiato con diverse stazioni di etichettaggio fissate alla struttura portante, grazie al quale è possibile raggruppare sulla stessa macchina tecnologie di etichettaggio differenti.

© Polimerica - Riproduzione riservata