

Deumidificazione e trasporto sotto controllo

Wittmann ha presentato a Fakuma il nuovo sistema di supervisione M7.2 con identificazione RFID.

25 ottobre 2011 08:43

L'importanza del trattamento e trasporto dei granuli prima della fase di trasformazione è ormai assodata, anche se non sempre viene tenuta nella dovuta considerazione dagli stampatori quando si tratta di valutare possibili miglioramenti della produttività.



In particolare, ricorda il costruttore austriaco Wittmann, nella gestione di un impianto centralizzato è molto importante definire ed organizzare i ruoli operativi per assicurare la massima efficienza produttiva. In altre parole, il sistema di controllo deve consentire un accesso semplice ed immediato a tutte le funzioni del processo, nonché monitorare in continuo ogni fase di preparazione del materiale.

E' proprio ciò che fa il nuovo sistema di controllo e supervisione Wittmann M7.2, messo a punto per gestire impianti centralizzati complessi, che compendono deumidificatori e stazioni di smistamento codificate. Il display dell'unità visualizza i flussi di materiale, le connessioni del vuoto e tutti i dispositivi CAN-Bus collegati. La versione IPC include anche un sistema di gestione utenti (fino a 64) con possibilità di definire le autorizzazioni di accesso a 250 diversi apparecchi. Si può per esempio impostare che solo il capoturno possa modificare i dati del materiale e la temperatura di deumidificazione; oppure, consentire all'operatore pressa di fermare il trasporto del materiale solo in caso di cambio-stampo.

Per identificare gli utenti sono disponibili due sistemi: mediante password, come nei sistemi tradizionali, o attraverso un chip a radiofrequenza (RFID). In ogni caso, ogni accesso viene registrato in un archivio con l'orario e le modifiche effettuate.

© Polimerica - Riproduzione riservata