

PET barriera per l'alimentare

<p>Aliplast presenta a Ipack-Ima il nuovo film rigido Relife, monocomponente con barriera all'ossigeno.</p>

28 febbraio 2012 09:11

La trevigiana Aliplast presenta in questi giorni a Milano, in occasione di Ipack-Ima (Pad. 11 stand C19), il nuovo film rigido in PET Relife, destinato al confezionamento di prodotti alimentari. Caratterizzato da alta barriera all'ossigeno e completamente riciclabile a fine vita, si propone come alternativa monocomponente ai tradizionali film rigidi poliaccoppiati (di tipo PET-PE-EVOH-PE o PET-PA) usati negli imballaggi alimentari in atmosfera modificata.

Secondo il produttore veneto, Relife garantisce le stesse prestazioni in termini di shelf-life, ma - rispetto ai poliaccoppiati - è riciclabile al 100%, come una bottiglia PET, e offre un'elevata trasparenza per una perfetta visibilità del prodotto imballato. "La riciclabilità del prodotto permette di valorizzare al massimo sia il materiale a fine vita sia gli scarti di produzione, che in questo modo non rappresentano più per l'azienda un costo di smaltimento ma un ricavo di vendita", afferma la società in una nota.

Relife è già in commercio, utilizzato per l'imballaggio di salumi affettati e formaggi. La prima applicazione di questo materiale è stata selezionata tra i 25 finalisti dell'Oscar dell'Imballaggio 2011 (progetto Pack Evolut di Iper).

© Polimerica - Riproduzione riservata