

Linee guida per bottiglie HDPE

 Principi di ecodesign diffusi dall'associazione europea EuPR per favorire il riciclo a fine vita dei contenitori.

23 aprile 2012 05:20

La federazione delle aziende europee che recuperano e riciclano materie plastiche, EuPR, ha diffuso le linee guida di eco-design per produrre bottiglie e flaconi in HDPE che possano essere facilmente riciclate al termine della loro vita utile. Le indicazioni riguardano sia il corpo dei contenitori, che il tipo di chiusura e le etichette.

Pur non essendo molto diffuse in Italia, le bottiglie in HDPE sono oggetto di un'intensa attività di riciclo in Europa, che vale all'incirca 300.000 tonnellate annue; un volume che rappresenta solo il 10-15% dell'immesso al consumo. Per favorire il riciclo a fine vita, anche nell'ottica di rispondere a nuovi requisiti UE più stringenti, si può intervenire in diversi modi: aumentare il tasso di recupero, migliorare la progettazione dei contenitori e introdurre innovazioni tecnologiche nell'ambito delle attività di riciclo meccanico. L'obiettivo è di chiudere il ciclo, ad esempio riutilizzando il polietilene proveniente dalle bottiglie per il latte nell'ambito del packaging alimentare, nel pieno rispetto della legislazione europea.

Scarica il PDF con la [tabella riassuntiva dei principi di ecodesign](#)

EuPR HDPE Bottle Eco-Design Guidelines		
	YES	NO
Container	HDPE	CONDITIONAL
Colors	Colorless	PS
Barrier	Colorless, Black inner layer	Black
Additives		UVSt, PA, PVC
Direct printing	Water based, production or expiry date	Added making material density >1 g/cm ³
Labels	HDPE, LDPE, PP, Paper, PET	Any other direct printing
Stickers	PE, PET and PET-G, PE stretch sleeves, shrink sleeves with perforations and revealing a significant % of HDPE bottle	Material density >1 g/cm ³ (PVC, PS, metallised material)
Adhesives	Water soluble (DBPC)	Material density >1 g/cm ³ (PVC, PE, PET-G and other materials), metallised materials, heavily inked sleeves
Inks	Non toxic, follow EUPA Guidelines	Pressure sensitive, self adhesive labels
Caps	HDPE, LDPE, PP	Inks that bleed, toxic or hazardous
Liners, seals and valves	HDPE, LDPE, PE/EVA, PP, Silicon with density <1 g/cm ³	Material density >1 g/cm ³ (e.g. PS, PVC, EVA with aluminium)
Tamper evidence wraps	PE, PP, OPP, EPS (density <1 g/cm ³)	Aluminium that can be peeled out
Other components	Base cap, handle or other components which are separated during grinding and have a material density <1 g/cm ³	Metal, foiled paper
		Materials with density >1 g/cm ³ , metal, RFID tags and other plastics density >1 g/cm ³

Comment: Toward end of consumption the content of the container should be easily emptied.
Version: 30A March 2012

© Polimerica - Riproduzione riservata