

activeFlowBalance al Plast

Macam presenta in Fiera la tecnologia di bilanciamento cavità implementata sulle presse Sumitomo (SHI) Demag.

4 febbraio 2015 08:14

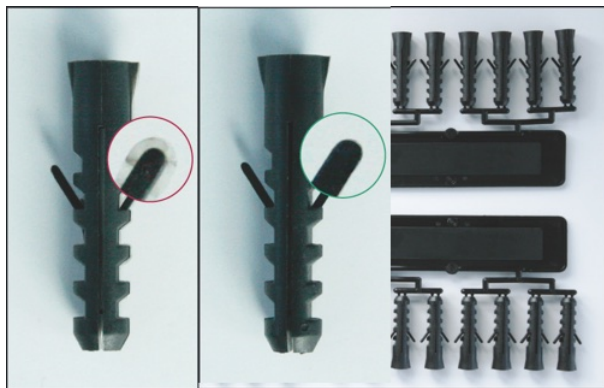
Macam, distributore per l'Italia delle presse Sumitomo (SHI) Demag, esporrà a Plast 2015 (Milano, 5-9 maggio) le ultime novità tecnologiche del costruttore nippo-tedesco, tra cui il sistema activeFlowBalance per il bilanciamento di stampi multicavità, implementato su una macchina elettrica Intellect 100 serie 'Blue Technolution', con forza di chiusura di 100 tonnellate.



La macchina stamperà in Fiera tasselli con uno stampo a 32 cavità. “La sfida - spiega l'azienda italiana - è riempire lo stampo con un processo di altissima stabilità, evitando qualsiasi tipo di sbavatura e ciò è possibile grazie alla tecnologia activeFlowBalance”.

Il sistema di bilanciamento compensa e minimizza gli effetti negativi del processo di iniezione, quali sbavature, formazione di gas e rischi di danni allo stampo. Durante il passaggio dalla pressione d'iniezione alla pressione di mantenimento, la logica activeFlowBalance sfrutta l'espansione della massa fusa compressa, compensando le pressioni differenti delle varie cavità e consentendo quindi un riempimento maggiore di queste ultime. Il bilanciamento dei livelli di riempimento avviene così automaticamente, senza aumentare i tempi ciclo.

L'estrazione dei pezzi sarà affidata ad un robot lineare Yushin Precision Equipments: la mano di presa fornita da SAS Automation posizionerà i tasselli sul nastro per il controllo qualità visivo, eseguito con sistema Ushio Lightning, che selezionerà e scaricherà eventuali pezzi difettosi.



Nella foto, produzione di tasselli senza e con sistema activeFlowBalance per il bilanciamento delle cavità