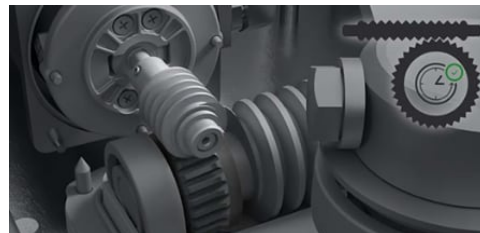


PEBA con carbonio nei motori per cancelli

Xecarb 17 di Xenia Materials utilizzato dalla vicentina BFT per sostituire il POM nella corona degli azionamenti.

20 ottobre 2021 08:44

BFT, azienda vicentina attiva nella produzione di sistemi di automazione per il controllo accessi, ha adottato un materiale rinforzato con fibra di carbonio fornito da Xenia Materials per la corona montata sui motori interrati utilizzati per comandare l'apertura dei cancelli, in precedenza realizzata con resina poliacetalica (POM).



Il materiale selezionato per questa applicazione, Xecarb 17, è un composito termoplastico a base di PEBA (polietere ammidate a blocchi) rinforzata con il 30% di fibra di carbonio, originariamente ingegnerizzato per applicazioni in campo sportivo e aerospaziale. Possiede valori di carico a rottura di 120 MPa e un allungamento a rottura del 5,2%, adeguati anche per le automazioni destinate ai cancelli più pesanti.

Secondo Xenia Materials, la corona in composito avrebbe mostrato una durata oltre due volte superiore al materiale utilizzato in precedenza.

© Polimerica - Riproduzione riservata