

In questa sezione: Industria 4.0 • Stampaggio • Estrusione • Soffiaggio • Termoformatura • Stampi e Trasporti Logistica

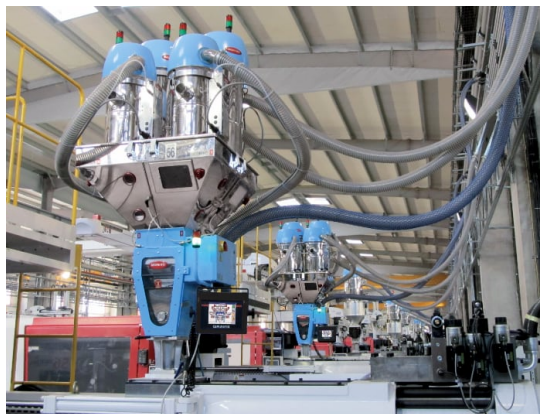
CONTENUTO

SPONSORIZZATO

Nuova era per i dosatori gravimetrici Moretto

La serie DGM Gravix del costruttore veneto è oggetto di importanti aggiornamenti tecnologici per aumentare precisione e versatilità d'uso.

1 febbraio 2024 00:31



Il dosaggio è una delle fasi cruciali nei processi di trasformazione delle materie plastiche da condizionare nel bene o nel male la qualità delle prestazioni del prodotto finito. È in questa fase, infatti, che le resine, i pigmenti e gli additivi vengono alimentati alle macchine talvolta in percentuali minime, non di rado nell'ordine di pochi grammi. Si capisce che precisione e costanza sono aspetti fondamentali nella scelta di questo componente del sistema di alimentazione.

Moretto è in grado di proporre una gamma ampia e completa di soluzioni, che includono dosatori volumetrici e gravimetrici. In

quest'ultima categoria troviamo la serie DGM Gravix, oggetto di rilevanti innovazioni che hanno innalzato elevati livelli di precisione e versatilità.

Articolato in 9 modelli diversi e ben 76 opzioni, DGM Gravix è un dosatore gravimetrico a batch progettato per comporre miscele di granulo plastico direttamente sulla macchina, soluzione apprezzata dal mercato, con testimonianze di oltre 10.000 unità vendute dalla sua introduzione sul mercato.

AI CONTRO LE VIBRAZIONI. La gestione dei componenti è affidata a celle di carico che rilevano il peso e controllano in continuo la costanza di dosatura. Precisione talvolta inficiata dalle vibrazioni, che possono interferire con la frequenza generata dalla sinusoide del peso, introducendo picchi casuali che complicano l'interpretazione del segnale. Per rimuovere queste interferenze, il software dei dosatori Moretto implementa un algoritmo di analisi e filtraggio del segnale, messo a punto con un software di ultima generazione che utilizza anche l'intelligenza artificiale. Il dosaggio risulta così preciso, costante e stabile, mantenendosi entro alcuni grammi anche dopo un'ora di produzione.

IL CUORE DEL RESTYLING. Sono diversi i miglioramenti recentemente apportati alle macchine, a partire dal design della tramoggia, ottimizzato per garantire un flusso regolare del granulo e assicurare una costante precisione nel dosaggio. L'interfaccia utente è stata potenziata con l'introduzione di un nuovo display touch view da 7 pollici, dotato di un braccio snodato che consente di posizionarlo in modo più ergonomico. Anche il quadro elettrico è stato rivisto per migliorare l'ergonomia, l'impiantistica e

l'accessibilità ai dispositivi di controllo.

Elemento esclusivo DGM Gravix sono le 'palpebre' di dosaggio (nella foto) che assicurano uno standard di dosatura elevato grazie a un tempo di reazione rapidissimo, paragonabile a quello di un battito di ciglia. L'affidabilità di questo elemento, fondamentale per assicurare la costanza delle operazioni di dosaggio, è assicurata per oltre 32 milioni di manovre.



All'interno del corpo del dosatore, la tramoggia di pesatura è libera da vincoli meccanici e collegamenti a tubi di aria compressa o cilindri pneumatici. Come abbiamo detto, l'algoritmo del Vibration Immunity System (VIS) permette di vincere la sfida delle vibrazioni, consentendo l'installazione del dosatore non solo sopra pressa ad iniezione, ma anche su una soffiatrice, senza perdite di precisione.

Il sistema di miscelazione ha di recente visto l'introduzione nella gamma della versione DGM 20, specificamente progettata per il microdosaggio e ideale per il settore medico.



FLESSIBILE E DIGITALE. La funzione di autoapprendimento sequenza programmabile e memorizzabile delle tramogge per ricetta aggiungono la flessibilità necessaria per adattarsi alle mutevoli esigenze di produzione, sia con presse a iniezione, sia con altre tecnologie di trasformazione. Basti citare che è possibile memorizzare fino a 200 ricette ed è presente un controllo del rimacinato, con compensazione automatica del master.

I dosatori DGM Gravix assicurano anche una visione completa dell'operazione, con totalizzatori della miscela e dei singoli componenti, un mixer temporizzato per evitare demiscelazioni

indesiderate e un'interfaccia utente con programmazione ad icone per una gestione semplice e intuitiva del sistema.

Non manca, in ottica Industria 4.0, la connettività avanzata, con porta Ethernet e RS485 per il protocollo Modbus e connessione OPC UA, oltre alla predisposizione per il sistema di supervisione Mowis di More

Con il contributo di:

Moretto

www.moretto.com

Via Padovane, 5 - 35010 Massanzago (PD)

Tel. +39 049 9396711

info@moretto.com

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Investindustrial rileva la maggioranza di Piovan](#)

[Granulatore a bordo pressa taglia XL](#)

[Nuova sede per Wittmann in India](#)

[TRIA nomina presidente della filiale USA](#)

[Nomina nelle vendite in Nord America di Piovan](#)

[Innovazione nell'avvolgimento di tubi PE e PEX](#)

BLOG



[Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?](#)

di: silvia ricci



[Lego abbandona l'rPET? Meglio così...](#)

di: Carlo Latorre



[Plast 2023: fu vera gloria?](#)

di: Carlo Latorre



Ebbene sì... Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

[Finanza e mercati](#)
[- Economia -](#)
[Uomini e Aziende - Leggi e norme - Lavoro](#)
[Tecnologie](#)
[- Industria 4.0 -](#)
[Stampaggio -](#)
[Estrusione -](#)
[Soffiaggio -](#)
[Termoformatura](#)
[- Stampi e filiere - Stampa 3D - Altre tecnologie -](#)
[Trasporti](#)
[Logistica](#)
[Materie prime](#)
[- Poliolefine -](#)
[PVC - PS ABS](#)
[SAN - EPS -](#)
[PET -](#)
[Poliammidi -](#)
[Tecnopolimeri -](#)
[Gomme -](#)
[Compositi -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Altre specialità](#)
[- Prezzi](#)
[Ambiente](#)
[- Riciclo -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Legislazione](#)
[Ricerca e formazione](#)
[- Ricerca e formazione](#)
[Appuntamenti](#)
[- Appuntamenti](#)
[VIDEO](#)
[- Interviste](#)

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di

Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

© 2024 Cronoart Srl | E'
vietata la riproduzione
di articoli, notizie e
immagini pubblicati su

Polimerica senza
espressa autorizzazione
scritta dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilità
per eventuali errori
contenuti negli articoli
né per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)