

## Più flessibile l'estrusione di tubi PVC

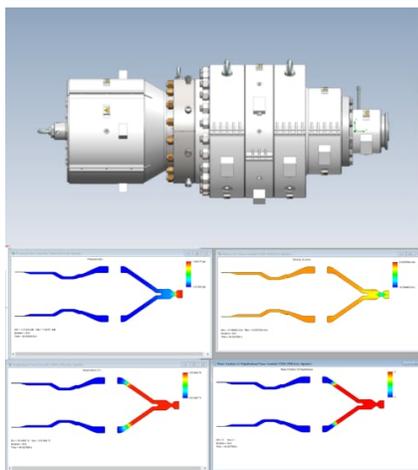
Bausano ha progettato una testa multidiametro che riduce i costi di investimento e quelli operativi senza pregiudicare la qualità del prodotto.

9 febbraio 2024 08:46

É destinata alla produzione di tubi in PVC, quando la flessibilità operativa è un fattore chiave, la nuova testa progettata da Bausano, in grado di coprire un intervallo di diametri tra 125 e 400mm, con basse portate (circa 500 kg/h), evitando fenomeni di degrado del materiale - sensibile sotto il profilo termico - causati da una lunga permanenza nella filiera.



Di dimensioni compatte, la nuova testa - grazie al suo range operativo - può sostituire due tradizionali, con risparmi sui costi di investimento e su quelli di attrezzaggio, che nel caso dei tubi PVC è lungo e complesso. Il cambio di diametro e spessore - afferma Bausano - richiede un setup caratterizzato da un intervento orizzontale di montatura di nuove componenti, ricalibrazione e regolazione della configurazione su tutta la linea, con un impatto complessivo pari a circa 83 ore/anno di lavoro non direttamente finalizzate alla produzione. Inoltre, sottolinea il costruttore torinese, il design modulare di alcune parti della testa agevola le operazioni di pulizia e manutenzione.



La testa multidiametro è realizzata in acciaio al carbonio C45, cromata nella superficie dove scorre il materiale.

Frutto di un'attenta progettazione, è stata installata con successo su un estrusore MD 92/30 Nextmover senza induzione, equipaggiato con viti progettate in modo specifico per processare diverse formulazioni dry blend, più o meno caricate.

La linea è stata dotata di tre dosatori volumetrici rispettivamente per il PVC, per lo stabilizzante (onde evitare bruciature) e per il master. Sono presenti due zone di fresature contrarie, prima del degasaggio, che aumentano e anticipano la capacità di alimentazione e gelificazione, il tutto

completato da un fine linea con vasca, marcatrice a getto d'inchiostro, traino, taglierina e bicchieratrice.

“La grande sfida in termini di efficienza produttiva, a fronte di una domanda sempre più diversificata e tempi di consegna ristretti, sta nel saper coniugare elevata varietà e bassi volumi di produzione, senza scendere a compromessi sulla qualità - commenta Massimiliano Fenili, Technical Manager di Bausano -. Mettiamo impegno a realizzare impianti con un valore di OEE prossimo all'80%, affinché i clienti possano essere sempre più flessibili, energeticamente performanti e con produzioni a spreco zero”.

© Polimerica - Riproduzione riservata