

Stampare senza weld-line con GAPP

[VIDEO] Andrea Scantamburlo di Smart Mold spiega come funziona il processo per lo stampaggio senza linee di giunzione di fibrorinforzati.

2 aprile 2024 08:55



Se non vedi il video qui sopra, significa che non hai attivato i cookie. Puoi riattivarli cliccando l'icona in fondo a sinistra, oppure guardare il video direttamente sulla piattaforma YouTube, seguendo questo [LINK](#)

A Bologna, durante Mecspe, Andrea Scantamburlo, PhD Project Engineer di Smart Mold, ci ha spiegato come funziona il processo GAPP (Gas Assisted Push-Pull) che consente di eliminare le linee di giunzione che si formano durante il processo di iniezione con termoplastici fibrorinforzati, causando un indebolimento locale.

Dove si verifica una linea di giunzione, o weld-line, le proprietà meccaniche si degradano a causa di una saldatura incompleta tra i fronti di flusso, della presenza di inclusioni indesiderate e dell'orientamento indesiderato delle fibre lungo le superfici di saldatura.

Il sistema GAPP non richiede un doppio iniettore e può essere implementato anche su stampi esistenti.

© Polimerica - Riproduzione riservata