

Campetella rilancia con la serie E

Campetella espone al Plast la nuova linea di robot E-series per l'asservimento di presse ad iniezione.

20 aprile 2012 06:30

Campetella presenterà al Plast2012 di Milano la nuova linea di robot E-series per l'asservimento di presse ad iniezione, evoluzione della precedente serie Skill a cui è stato aggiunto il sistema di controllo e programmazione già montato sulla più performante X-series.



Si tratta di un vero e proprio salto di gamma, senza variazione di prezzo, che consentirà di condividere lo stesso sistema di controllo su tutti i robot del costruttore marchigiano, unificando così le procedure.

In sostanza, i robot E-series oggi dispongono di funzioni avanzate come l'interpolazione degli assi, il PLC integrato, l'interfaccia USB per la memorizzazione dei programmi, o ethernet per la teleassistenza. Il collegamento con i sistemi di presa prevede ora più linee del vuoto, completamente indipendenti, con eiettore, vacuostato digitale e soffio di rilascio separati. I segnali elettrici presenti sul polso possono essere utilizzati sia come ingressi per collegare vari tipi di sensori, sia come uscite, qualora vi sia la necessità di aggiungere elettrovalvole direttamente sui sistemi di presa. E' stata resa disponibile anche la funzione di estrazione assistita, che permette al robot di prelevare il pezzo nello stampo e tirarlo, con una forza controllata dal programma in modo da assecondare il movimento degli estrattori della pressa.

Nel riprogettare la serie, Campetella ha anche apportato miglioramenti nella meccanica, introducendo riduttori epicicloidali più prestazionali e silenziosi, cremagliere a denti obliqui e guide prismatiche silenziate, oltre a motori brushless con tecnologia "drive on board", che hanno consentito di ridurre l'ingombro del quadro elettrico, semplificando l'applicazione sulle presse di piccola taglia.

Nel contempo è stata ampliata il ventaglio di modelli, oggi disponibili anche in versione L con asse verticale telescopico e in configurazione MC3 per applicazioni su presse fino a 1000 tonnellate di forza di chiusura.